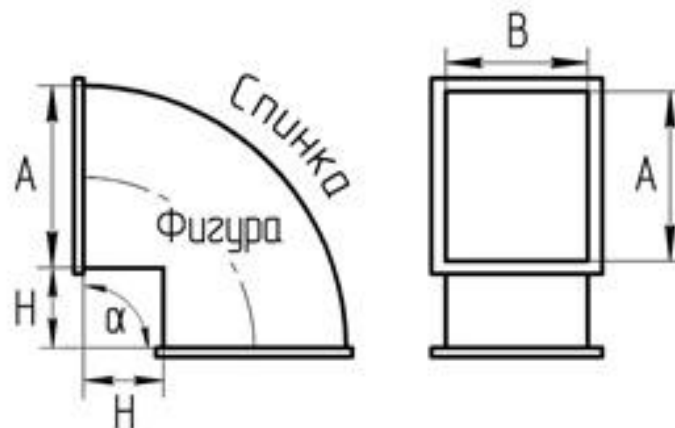


### Отвод прямоугольный



Параметры изделия:

- H=100 мм при  $\alpha$  от 15° до 90°.

Таблица Г-7. Толщина металлов для прямоугольных отводов.

Размер, мм	А											
	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	
В	100	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7			
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5			
	150	0,6	0,7	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7		
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	
	200	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,7	0,6	0,7	0,7	0,7	
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7
	250	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	300	0,6	0,7	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	400	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9
		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
500	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
600	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
800		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
1000			0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
			0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
1200				0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
				0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	

■ Углы усиленные

0,7 Фигура  
0,5 Стенка

Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.
Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.
Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.
Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.