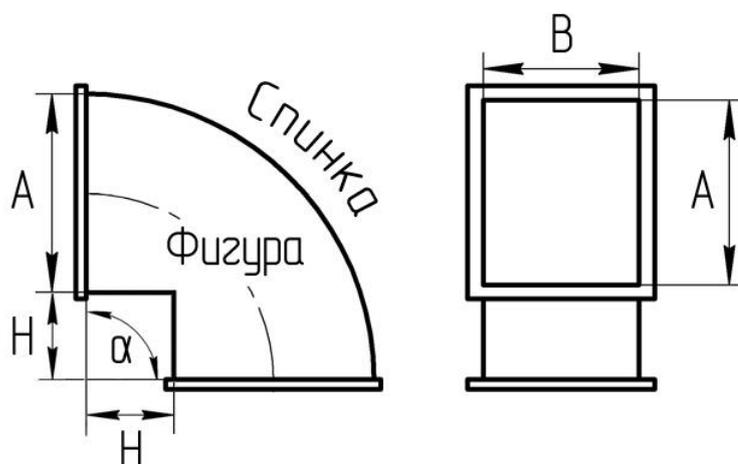


Отвод прямоугольный



Параметры изделия:

– H=100 мм при α от 15° до 90°.

Таблица Г-6. Толщина металлов для прямоугольных отводов.

Размер, мм	А											
	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	
В	100	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7			
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5			
	150	0,6	0,7	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7		
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	
	200	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,7	0,6	0,7	0,7	0,7	
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7
	250	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	300	0,6	0,7	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	400	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9
		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
500	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
600	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
800		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
1000			0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
			0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
1200				0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
				0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	

■ Углы усиления

0,7 Фигура
0,5 Спинка

Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

Отвод 90°

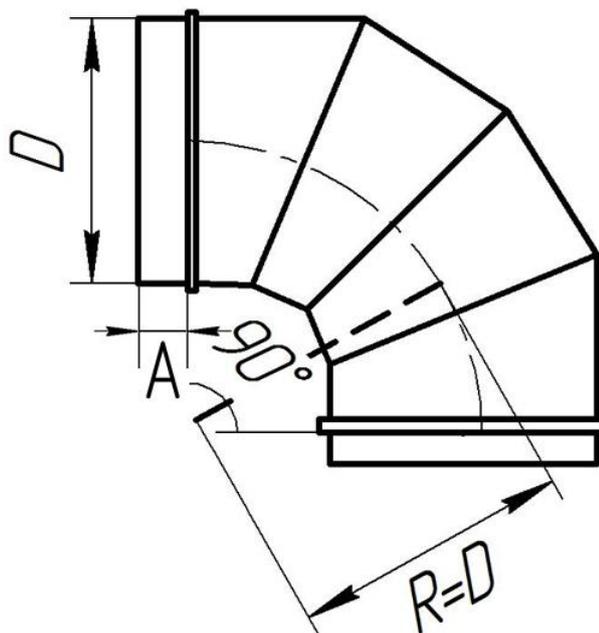


Таблица Г-17. Толщина металлов для круглых отводов 90°.

D, мм	100	125	160	200	250	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1250
t, мм	0,5						0,7									0,9	

Таблица Г-18. Параметры изделия.

D, мм	A, мм	Конструкция
100	40	из 4х частей
125		
160		
200		
250		
315		
400		
500	60	
630		
800		
1000		
1250		

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------