



группа компаний  
**КАПИТЕЛЬ**  
искусство вентиляции



## О Компании

Вентиляционная компания «Капитель вент» была основана в 2006 году. Сегодня в его состав входят строительная, проектно — монтажная и две производственные компании.

Первое производственное подразделение нашей организации занимается изготовлением воздухораспределительных систем, вытяжных зонтов, фасонных элементов и любых других комплектующих для систем вентиляции.

Широкая линейка продукции «Капитель», в сочетании с возможностью производства нестандартных изделий, позволяют реализовать проекты любой сложности. Воздуховоды из оцинкованной стали выполненные по стандартам ГОСТ являются одним из основных направлений производства.

В 2011 году был открыт второй производственный цех завода, это позволило значительно увеличить объем выпускаемой продукции и сократить сроки выполнения заказов.

Отдел «Стандартизации и управления качеством» внимательно проверяет каждое изделие, поэтому вентиляционные системы «Капитель» соответствуют всем существующим стандартам.

Среди клиентов нашей вентиляционной компании такие крупные организации, как завод «Тойота», завод «Ниссан», завод «Русский Стандарт», новая Балтийская АЭС, «Лукойл», завод «KNAUF», сеть магазинов «Летуаль» и «Sephora» и многие другие. Так же мы осуществляем поставки по всей стране, вентиляция нашего производства установлена на объектах в Самаре, Новороссийске, Красноярске, Пскове и других городах России.



## ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МЕНЕДЖМЕНТА «КАПИТЕЛЬ ВЕНТ»

### ✓ ОТДЕЛ КОМПЛЕКТАЦИИ ЗАКАЗОВ

#### Преимущества

- Увеличение скорости обработки заказа путем автоматизации всех процессов
- Благодаря грамотной работы отдела комплектации исключаются случаи ошибок в сортировке заказов

### ✓ ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ

#### Преимущества

- Технология производства изделий четко регламентирована и имеет маршрутную карту и фиксированное время производства, что позволяет определять точные сроки производства
- ОРК схема предусматривает двойной контроль продукции на каждом этапе производства: от момента обработки заказа до выпуска и хранения
- Контроль заключается в персональной ответственности каждого отдела при передаче заказа
- Обработка тех. карты осуществляется инженером



## ✓ ШТРИХ КОДИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ

### Преимущества

- Автоматизация складской деятельности
- Экономия времени при комплектации
- Персонализация изделия на каждом этапе:  
от производства до отгрузки





## ✓ СКЛАДСКОЙ МЕНЕДЖМЕНТ

### Преимущества

- Использование доработанной управленческой программой 1С позволяет нам определять наиболее востребованные товары, которые мы поддерживаем на складе в наличии
- Компания обеспечивает максимальный уровень сервиса при комплектации заказов
- Всегда в наличии все необходимые расходные материалы систем вентиляции и кондиционирования

## ✓ СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

### Преимущества

- Ведется оперативный программный контроль всего производственного цикла
- Отчет по производству каждого изделия
- Индивидуальное отслеживание ответственной бригады
- Адресное хранение заказов
- Прозрачная система приемки продукции на складе



## ✓ СКЛАДСКОЙ ТЕРМИНАЛ

### Преимущества

- Увеличение скорости логистических операций
- Обеспечивается эффективное хранение, учет и подача.



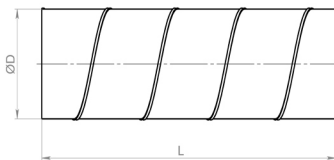


## Круглые воздуховоды

Круглые воздуховоды изготавливаются из оцинкованной стали в соответствии с требованиями СНиП 41-01-2003 без нарушения цинкового покрытия. В состав круглой системы воздуховодов входят прямые участки, фасонные части и соединительные фитинги (ниппеля и муфты). В круглых воздуховодах потеря потока свежего воздуха во время его транспортировки в помещении, сведены к минимуму за счет ниппельного соединения.

## Воздуховод спирально-навивной

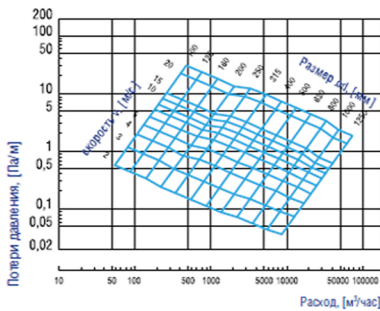
Стандартная длина спирально - навивного воздуховода составляет 3 метра. По запросу возможно изготовление участков в 1 и 1,5 метра. Материал изготовления: оцинкованная и нержавеющая сталь. Толщина металла: оцинкованная сталь - «0,5-1,2 мм», нержавеющая - «0,5-0,8 мм». Исполнение «П» - плотное..



обозначение

**200-3000-0,55**

— толщина стали t, мм  
— длина L, мм  
— диаметр D, мм



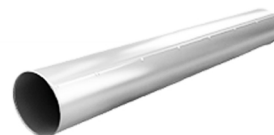
D, мм	Площадь пог.м	Площадь сечения	Масса пог.м	t, мм
100	0,32	0,008	1,5	0,5
125	0,4	0,012	1,8	
140	0,44	0,015	2	
160	0,51	0,02	2,2	
180	0,57	0,025	2,5	
200	0,63	0,031	2,8	
225	0,71	0,04	3,1	
250	0,79	0,049	3,5	
280	0,88	0,062	3,9	
315	0,99	0,078	4,4	
355	1,12	0,099	5	
400	1,26	0,126	5,6	
450	1,42	0,159	6,3	
500	1,58	0,196	7	
560	1,76	0,246	11	0,7
630	1,98	0,312	12,4	
710	2,24	0,396	14	
800	2,52	0,501	15,7	0,9
900	2,83	0,636	22,8	
1000	3,15	0,786	25,4	
1120	3,52	0,985	28,4	
1250	3,93	1,227	31,7	





## Воздуховод прямошовный

Прямошовные воздуховоды изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Стандартный прямой участок составляет 1250 мм. Возможно производство участков по 2500 мм. Исполнение «П» -плотное. Также по запросу клиента возможно изготовление нестандартных диаметров.



обозначение  
**200-3000-0,55**

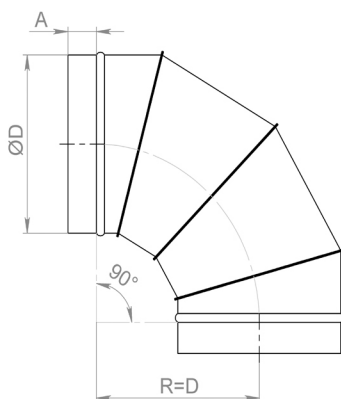
диаметр D, мм  
 длина L, мм  
 толщина стали t, мм



D	Толщина	L	м <sup>2</sup>	кг
100	0,5	1000	0,31	1,35
125	0,5	1000	0,39	1,66
140	0,5	1000	0,44	1,84
160	0,5	1000	0,50	2,09
180	0,5	1000	0,57	2,34
200	0,5	1000	0,63	2,58
225	0,5	1000	0,71	2,89
250	0,5	1000	0,79	3,20
280	0,5	1000	0,88	3,57
315	0,5	1000	0,99	4,00
355	0,7	1000	1,12	6,29
400	0,7	1000	1,26	7,07
450	0,7	1000	1,41	7,93
500	0,7	1000	1,57	8,80
560	0,7	1000	1,76	9,83
630	0,7	1000	1,98	11,04
710	0,7	1000	2,23	12,42
800	0,7	1000	2,51	14,14
900	0,9	1000	2,83	20,40
1000	0,9	1000	3,14	22,62
1120	0,9	1000	3,52	25,28
1250	0,9	1000	3,93	28,17

## Отвод круглый 90°

Отводы круглые 90 градусов изготавливаются из оцинкованной стали толщиной 0,45-1 мм, нержавеющей стали 0,5 -1 мм, и черной стали от 1 мм до 4 мм. Диаметр изделий от 100 до 1250 мм. Возможны следующие опции: изменение длины шейки, изменение радиуса, изменение диаметра, функция перехода. Исполнение «П» - плотное.

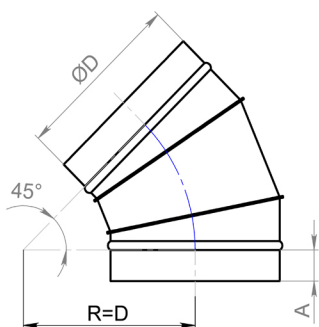


D	Толщина	R	м <sup>2</sup>	кг
100	0,5	1	0,09	0,35
125	0,5	1	0,13	0,51
140	0,5	1	0,15	0,59
160	0,5	1	0,19	0,75
180	0,5	1	0,23	0,90
200	0,5	1	0,28	1,10
225	0,5	1	0,34	1,33
250	0,5	1	0,41	1,61
280	0,5	1	0,50	1,96
315	0,5	1	0,61	2,39
355	0,5	1	0,76	2,98
400	0,7	0,92	0,88	4,84
450	0,7	0,92	1,09	5,99
500	0,7	0,92	1,32	7,25
560	0,7	0,92	1,64	9,01
630	0,7	0,92	2,12	11,65
710	0,7	0,92	2,64	14,51
800	0,7	0,8	2,93	16,10
900	0,7	0,8	3,65	20,06
1000	0,9	0,8	4,44	31,37
1120	0,9	0,8	5,51	38,93
1250	0,9	0,78	6,63	46,84



## Отвод круглый 45°

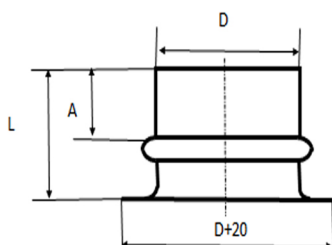
Отводы круглые 45 градусов изготавливаются из оцинкованной стали толщиной 0,45-1 мм, нержавеющей стали 0,5 -1 мм, и черной стали от 1 мм до 4 мм. Диаметр изделий от 100 до 1250 мм. Возможны следующие опции: изменение длины шейки, изменение радиуса, изменение диаметра, функция перехода. Исполнение «П» - плотное.



D	Толщина	м <sup>2</sup>	кг
100	0,5	0,07	0,27
125	0,5	0,09	0,35
140	0,5	0,10	0,39
160	0,5	0,13	0,51
180	0,5	0,15	0,59
200	0,5	0,18	0,71
225	0,5	0,21	0,82
250	0,5	0,25	0,98
280	0,5	0,30	1,18
315	0,5	0,36	1,41
355	0,5	0,44	1,73
400	0,7	0,51	2,80
450	0,7	0,63	3,46
500	0,7	0,75	4,12
560	0,7	0,92	5,06
630	0,7	1,21	6,65
710	0,7	1,50	8,24
800	0,7	1,66	9,12
900	0,7	2,04	11,21
1000	0,9	2,46	17,38
1120	0,9	3,02	21,34
1250	0,9	3,62	25,58

## Врезка прямая

Врезка прямая предназначена для присоединения одного участка воздуховода к другому через его стенку под прямым углом. Изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Исполнение «П»-плотное. Возможно производство «косой врезки» по запросу.



### 200-50-0,55-НП

НП – нипельное  
 ФЛ – фланцевое  
 тип соединения  
 толщина стали t, мм  
 длина L, мм  
 диаметр D, мм



D	Толщина	L	м <sup>2</sup>	кг
100	0,7	70	0,02	0,14
125	0,7	70	0,03	0,17
140	0,7	70	0,03	0,19
160	0,7	70	0,04	0,22
180	0,7	70	0,04	0,25
200	0,7	70	0,05	0,27
225	0,7	70	0,06	0,31
250	0,7	70	0,06	0,34
280	0,7	70	0,07	0,38
315	0,7	70	0,08	0,43
355	0,7	70	0,09	0,48
400	0,7	70	0,10	0,54
450	0,7	70	0,11	0,61
500	0,7	70	0,12	0,68
560	0,7	70	0,14	0,76
630	0,7	110	0,23	1,29
710	0,7	110	0,26	1,45
800	0,7	110	0,30	1,64
900	0,7	110	0,33	1,85
1000	0,9	110	0,37	2,64
1120	0,9	110	0,42	2,95
1250	0,9	110	0,46	3,29

## Врезка седло

Врезка седло - фасонный элемент, используется в случае, когда нужно вмонтировать круглый воздуховод одного диаметра в круглый воздуховодов другого диаметра. Исполнение «П»-плотное. Изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали.



ТИП 1  
«прямая»



ТИП 2  
«наклонная»

d	D	Толщина	A	м <sup>2</sup>	кг
100	100	0,7	90	0,03	0,19
	125			0,03	0,19
	160			0,03	0,18
	200			0,03	0,18
	315			0,03	0,17
125	125	0,7	90	0,05	0,25
	160			0,04	0,24
	200			0,04	0,23
	250			0,04	0,23
140	140	0,7	90	0,05	0,29
	160			0,05	0,28
	200			0,05	0,27
	250			0,05	0,26
	315			0,05	0,25
160	160	0,7	90	0,06	0,34
	200			0,06	0,32
	250			0,06	0,31
	315			0,05	0,30
	400			0,05	0,29
180	180	0,7	90	0,07	0,39
	200			0,07	0,38
	250			0,07	0,36
	315			0,06	0,35
	400			0,06	0,34
200	200	0,7	90	0,08	0,45
	250			0,08	0,42
	315			0,07	0,40
	400			0,07	0,38
	500			0,07	0,37
225	225	0,7	90	0,09	0,52
	250			0,09	0,51
	315			0,09	0,47
	400			0,08	0,45
	500			0,08	0,43
250	250	0,7	90	0,11	0,60
	315			0,10	0,56
	400			0,09	0,52
	500			0,09	0,50
	630			0,09	0,48

d	D	Толщина	A	м <sup>2</sup>	кг
280	280	0,7	90	0,13	0,70
	315			0,12	0,67
	400			0,11	0,62
	500			0,11	0,59
	630			0,10	0,55
315	315	0,7	90	0,15	0,82
	400			0,14	0,75
	500			0,13	0,70
	630			0,12	0,66
	800			0,11	0,63
355	355	0,7	90	0,18	0,97
	400			0,17	0,93
	500			0,15	0,85
	630			0,14	0,79
	800			0,13	0,74
400	400	0,7	90	0,21	1,16
	500			0,19	1,05
	630			0,17	0,96
	800			0,16	0,89
	1000			0,15	0,84
450	450	0,7	90	0,25	1,38
	500			0,24	1,31
	630			0,22	1,19
	800			0,20	1,08
	1000			0,18	1,01
500	500	0,7	90	0,29	1,61
	630			0,26	1,44
	800			0,24	1,30
	1000			0,22	1,20
	1250			0,20	1,12
560	560	0,7	90	0,35	1,92
	630			0,33	1,80
	800			0,29	1,60
	1000			0,26	1,46
	1250			0,24	1,34
630	630	0,7	140	0,52	2,85
	800			0,47	2,57
	1000			0,43	2,36
	1250			0,40	2,20

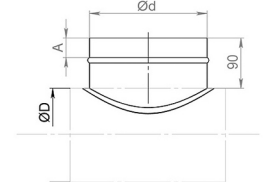
d	D	Толщина	A	м <sup>2</sup>	кг
710	710	0,7	140	0,62	3,40
	800			0,58	3,21
	1000			0,53	2,91
	1250			0,49	2,67
	800			0,74	4,06
800	900	0,7	140	0,70	3,83
	1000			0,66	3,64
	1250			0,60	3,30
	900			0,89	4,87
900	1000	0,7	140	0,84	4,60
	1120			0,79	4,34
	1250			0,75	4,12
	1000			1,04	7,39
1000	1120	0,9	140	0,98	6,93
	1250			0,92	6,53
	1120			1,25	8,84
1120	1250	0,9	140	1,17	8,28
	1250			1,49	10,57

### 200/160-85-1-0,55-НП

НП-нипельное  
ФЛ-фланцевое  
тип соединения  
толщина стали t, мм

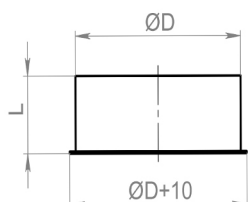
тип  
длина L, мм  
диаметр d, мм

диаметр D, мм



## Заглушка круглая

Заглушка вентиляционная круглая изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Исполнение «П»- плотное. Опции: изменение длины изделия, изготовление с сеткой, изготовление с ручкой на торце.



### 200-50-0,55-НП

НП – ниппельное  
 ФЛ – фланцевое  
 тип соединения

толщина стали t, мм

длина L, мм

диаметр D, мм

D	Толщина	L	м <sup>2</sup>	кг
100	0,5	75	0,03	0,14
125	0,5	75	0,04	0,17
140	0,5	75	0,05	0,20
160	0,5	75	0,06	0,24
180	0,5	75	0,07	0,28
200	0,5	75	0,08	0,33
225	0,5	75	0,10	0,38
250	0,5	75	0,11	0,44
280	0,7	75	0,13	0,73
315	0,7	75	0,16	0,87
355	0,7	75	0,19	1,04
400	0,7	75	0,23	1,25
450	0,7	75	0,27	1,50
500	0,7	75	0,32	1,77
560	0,7	75	0,39	2,13
630	0,7	115	0,55	3,03
710	0,7	115	0,66	3,66
800	0,7	115	0,80	4,43
900	0,7	115	0,98	5,37
1000	0,9	115	1,16	8,23
1120	0,9	115	1,41	9,97
1250	0,9	115	1,70	12,02



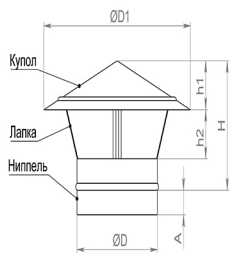
## Зонт крышный круглый

Крышный зонт используется для защиты вентиляционной шахты от попадания инородных тел. Изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Исполнение «П»-плотное. Возможно изготовление зонтов с сеткой на дна для защиты от попадания мусора.



D, мм	D1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	H2, мм	Кол-во лап
100	180	190	35	100	100	3
125	225	190	45			
160	288	250	55			
200	360	280	80			4
250	450	320	100			
315	567	350	120			
355	639	380	130	150	150	6
400	720	400	140			
500	900	430	150			
630	1134	460	180			8
710	1278	500	200			
800	1440	530	220			
900	1620	560	250	12		
1000	1800	590	280			
1250	2250	650	310			

D	D1	Толщина	кг
100	180	0,5	0,31
125	225	0,5	0,40
140	252	0,5	0,52
160	288	0,5	0,64
180	324	0,5	0,79
200	360	0,5	0,91
225	405	0,7	1,06
250	450	0,7	1,23
280	504	0,7	1,46
315	567	0,7	1,74
355	639	0,7	2,23
400	720	0,7	2,71
450	810	0,7	3,25
500	900	0,7	3,85
560	1008	0,7	4,64
630	1134	0,7	6,14
710	1278	0,7	7,71
800	1440	0,7	9,47
900	1620	0,7	11,55
1000	1800	0,7	15,03
1120	2016	0,7	18,27
1250	2250	0,7	22,03

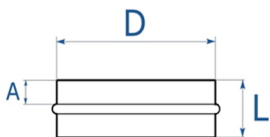


**100/350-180-0,55-НП**  
 НП-нипельное  
 ФЛ-фланцевое  
 тип соединения  
 толщина стали t, мм  
 высота H, мм  
 диаметр d колпака, мм  
 диаметр D основы, мм



## Ниппель круглый

Ниппель применяется для соединения прямых участков воздуховодов круглого сечения с равными диаметрами. Изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Исполнение «П»- плотное. Типы: «наружный», «внешний». Опции: нестандартная длина изделия, изготовление изделий промежуточного диаметра.



100-120-0,5

толщина стали t, мм  
длина L, мм  
диаметр D, мм

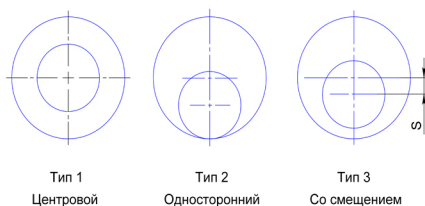
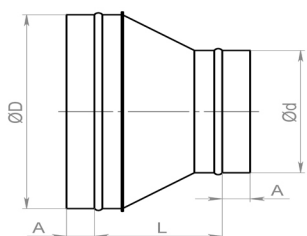
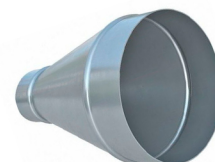


D	Толщина	L	м <sup>2</sup>	кг
100	0,5	80	0,03	0,10
125	0,5	80	0,03	0,13
140	0,7	80	0,04	0,20
160	0,7	80	0,04	0,23
180	0,7	80	0,05	0,25
200	0,7	80	0,05	0,28
225	0,7	80	0,06	0,32
250	0,7	80	0,06	0,35
280	0,7	80	0,07	0,39
315	0,7	80	0,08	0,44
355	0,7	80	0,09	0,49
400	0,7	80	0,10	0,56
450	0,7	80	0,11	0,63
500	0,7	80	0,13	0,69
560	0,7	80	0,14	0,78
630	0,7	120	0,24	1,31
710	0,7	120	0,27	1,48
800	0,7	120	0,30	1,67
900	0,7	120	0,34	1,88
1000	0,9	120	0,38	2,68
1120	0,9	120	0,42	3,00
1250	0,9	120	0,47	3,35



## Переход круглый

Переходы применяются для соединения воздуховодов разных размеров или диаметров, для уменьшения или увеличения рабочего потока воздуха. Изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей, и черной стали. Исполнение «П» - плотное.



### 200/160-85-1-0,55-НП

НП-нипельное  
ФЛ-фланцевое  
тип соединения

толщина стали t, мм

тип

длина L, мм

диаметр d, мм

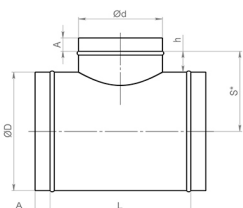
диаметр D, мм

D	d	L	Толщина	м <sup>2</sup>	кг
125	100	140	0,7	0,08	0,40
160	100	150	0,7	0,10	0,49
	125	210		0,09	0,44
200	100	160	0,7	0,12	0,62
	125	220		0,12	0,63
250	160	210	0,7	0,13	0,70
	100	180		0,16	0,82
	125	230		0,15	0,80
315	160	220	0,7	0,16	0,86
	200	210		0,16	0,87
	160	180		0,21	1,17
400	200	240	0,7	0,21	1,18
	250	240		0,23	1,25
	200	200		0,30	1,63
500	250	270	0,7	0,30	1,69
	315	240		0,29	1,60
	250	250		0,43	2,40
630	315	270	0,7	0,40	2,18
	400	250		0,38	2,10
	315	200		0,65	3,56
800	400	300	0,7	0,64	3,53
	500	270		0,60	3,32
	400	290		1,00	5,52
1000	500	380	0,7	0,98	5,42
	630	350		1,02	5,64
	500	320		1,38	9,58
1250	630	400	0,9	1,40	9,57
	800	350		1,30	8,77
	630	420		2,15	14,84
1250	800	500	0,9	2,10	14,43
	1000	400		1,83	12,95



## Тройник круглый

Тройник круглый – фасонное изделия применяемое для разветвления участка воздухораспределительной сети Изготавливается из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Исполнение «П» плотное.



200/100-85-1-0,55-НП

НП-нипельное  
ФЛ-фланцевое  
тип соединения  
толщина стали t, мм  
тип  
длина L, мм  
диаметр d, мм  
диаметр D, мм



D	d	L	Толщина	м <sup>2</sup>	кг
100	100	230	0,5	0,12	0,53
125	100	230	0,5	0,14	0,63
	125	255		0,16	0,71
	100	230		0,16	0,68
140	125	255	0,5	0,17	0,77
	140	270		0,18	0,81
160	100	230	0,5	0,18	0,76
	125	255		0,19	0,85
	160	290		0,22	0,97
180	100	230	0,5	0,20	0,83
	125	255		0,22	0,93
	160	290		0,24	1,05
	180	310		0,26	1,13
200	100	230	0,5	0,21	0,90
	125	255		0,24	1,01
	160	290		0,26	1,15
	200	330		0,30	1,30
225	125	255	0,5	0,26	1,11
	160	290		0,29	1,26
	200	330		0,33	1,43
250	225	355	0,5	0,35	1,53
	125	255		0,29	1,21
	160	290		0,32	1,37
280	200	330	0,7	0,36	1,55
	250	380		0,41	1,77
	160	290		0,36	1,97
	200	330		0,40	2,20
315	250	380	0,7	0,45	2,47
	280	410		0,48	2,64
	160	290		0,39	2,18
	200	330		0,44	2,44
355	250	380	0,7	0,50	2,75
	315	445		0,57	3,14
	200	330		0,49	2,71
	250	380		0,55	3,06
400	315	445	0,7	0,63	3,50
	355	485		0,68	3,76
	200	330		0,55	3,03
	250	380		0,62	3,41
400	315	445	0,7	0,71	3,90
	400	530		0,82	4,52

D	d	L	Толщина	м <sup>2</sup>	кг
450	250	380	0,7	0,69	3,80
	315	445		0,79	4,34
	400	530		0,91	5,04
	450	580		0,99	5,43
500	250	380	0,7	0,76	4,18
	315	445		0,87	4,79
	400	530		1,01	5,56
	500	630		1,17	6,42
560	315	445	0,7	0,97	5,32
	400	530		1,12	6,18
	500	630		1,30	7,15
	560	690		1,40	7,72
630	315	405	0,7	1,08	5,95
	400	490		1,25	6,90
	500	590		1,45	8,00
	630	720		1,80	9,92
710	400	490	0,7	1,40	7,73
	500	590		1,63	8,96
	630	720		2,01	11,06
	710	800		2,19	12,06
800	400	490	0,9	1,57	10,80
	500	590		1,83	12,45
	630	720		2,25	15,07
	800	890		2,67	17,75
900	500	590	0,9	2,05	14,01
	630	720		2,51	16,91
	800	890		2,99	19,97
	900	990		3,26	21,69
1000	500	590	0,9	2,27	15,56
	630	720		2,77	18,75
	800	890		3,30	22,19
	1000	1090		3,91	27,66



## ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ОЦИНКОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

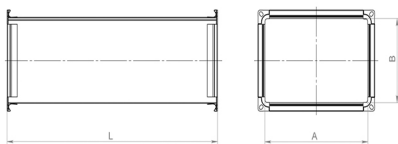
1. Повышенный класс цинкового покрытия  
От 570 до 855 г/м<sup>3</sup> на м<sup>2</sup> с толщиной слоя  
40-60 мкм.
2. Соблюдение нормативов производства  
оцинкованных изделий по ГОСТ 14918-80,  
ГОСТ 19903-74.
3. Изготовление изделий промежуточных  
диаметров.  
110, 140, 180, 225, 280, 355, 450, 560, 710, 900,  
1120, 1400, 1800 мм.
4. Стандартные диаметры изделий круглого  
сечения от 100 до 355 мм являются  
складскими позициями.
5. За счет использования  
высококачественного сырья  
изготавливаемые изделия имеют надежное  
цинковое покрытие, гарантирующее  
долговечность и стойкость к коррозии.



## Прямоугольные воздуховоды

Прямоугольные воздуховоды и фасонные изделия изготавливаются из стали в соответствии с требованиями СНИП 41-01-2003. По желанию заказчика воздуховоды могут быть изготовлены как из оцинкованной, так и из нержавеющей стали. Соединение воздуховодов – фланцевое на шине. Герметичность всех воздуховодов – класс «П» (плотные).

## Воздуховод прямоугольный



**300×200-800-0,55-20**

размер шины, мм  
толщина стали t, мм  
длина L, мм  
сечение А×В, мм

Воздуховоды прямоугольного сечения изготавливаются стандартными участками 1250 и 1500 мм. Габариты от 100х100 до 1250х2000 мм. Исполнении «Плотное П». Размер фланца для А 100–950 мм — 20 мм для А 1000 мм и более — 30 мм. Углы усиления при А+В>2000. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.

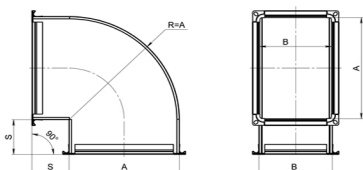
		В													
м <sup>2</sup> /кг	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200				
A	100	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4						
	150	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3	4,1	6,8	7,9						
		0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,3	1,5	1,9					
	200	2,1	2,5	2,9	3,3	3,7	4,5	7,3	8,4	10,6					
		0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,4				
	250	2,5	2,9	3,3	3,7	4,1	6,8	7,9	9,0	11,2	13,4				
		0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,3	1,5	1,7	2,1	2,5	2,9			
	300	2,9	3,3	3,7	4,1	4,5	7,3	8,4	9,5	11,7	14,1	16,3			
		0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2,2	2,6	3,0			
	400	3,3	3,7	4,1	4,5	6,8	7,9	9,0	10,1	12,3	14,7	16,9			
		1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	2,8	3,2			
	500	4,1	4,5	6,8	7,3	7,9	9,0	10,1	11,2	13,4	15,8	18,0			
1,2		1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,6	3,0	3,4				
600	6,8	7,3	7,9	8,4	9,0	10,1	11,2	12,3	14,7	16,9	19,1				
	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	2,0	2,2	2,4	2,8	3,2	3,6				
800	7,9	8,4	9,0	9,5	10,1	11,2	12,3	13,4	15,8	18,0	20,2				
		1,9	2,0	2,1	2,2	2,4	2,6	2,8	3,2	3,6	4,0				
1000		10,6	11,2	11,7	12,3	13,4	14,7	15,8	18,0	20,2	28,8				
			2,4	2,5	2,6	2,8	3,0	3,2	3,6	4,0	4,4				
1200			13,4	14,1	14,7	15,8	16,9	18,0	20,2	28,8	31,6				
				2,9	3,0	3,2	3,4	3,6	4,0	4,4	4,8				
1400				16,3	16,9	18,0	19,1	20,2	28,8	31,6	34,4				
					3,4	3,6	3,8	4,0	4,4	4,8	5,2				
1600					19,1	20,2	21,3	28,8	31,6	34,4	37,8				
						4,0	4,2	4,4	4,8	5,2	5,6				
1800						28,8	30,2	31,6	34,4	37,8	40,6				
							4,6	4,8	5,2	5,6	6,0				
2000							33,0	34,4	37,8	40,6	43,4				
								5,2	5,6	6,0	6,4				
								37,8	40,6	43,4	46,2				



## Отвод прямоугольный 90°



Отводы прямоугольный 90° изготавливается из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Размеры: от 100x100 мм до 1250x1250 мм. Возможно изготовление отводов с углом поворота: 60°, 45°, 30° и 15°, а также промежуточных размеров по запросу клиента. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.



90-300x200-0,5-20

размер шины, мм  
толщина стали t, мм

сечение AxB, мм  
угол поворота α, °

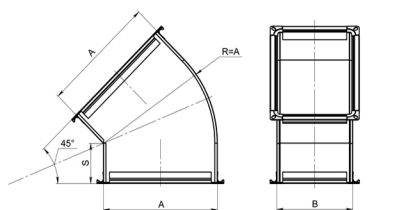
		B										
м <sup>2</sup> /кг	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	
100	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4				
	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,8	2,1	2,4				
150	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6			
	1,0	1,1	1,2	1,3	1,5	2,2	2,5	2,9	3,6			
200	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9		
	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8	2,6	3,0	3,4	4,2	5,0		
250	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	
	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	3,1	3,6	4,0	4,9	5,8	7,0	
300	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,1	1,3	
	2,0	2,2	2,4	2,6	2,7	3,7	4,2	4,7	5,6	6,6	8,0	
400	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	
	3,0	3,2	3,4	4,1	4,4	4,9	5,5	6,1	7,2	8,3	10,1	
500	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,5	1,8	2,0	
	4,1	4,3	4,6	5,4	5,7	6,3	7,0	7,6	8,9	10,2	12,5	
600	0,9	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6	1,9	2,1	2,4	
	5,4	5,6	5,9	6,8	7,2	7,9	8,6	9,4	10,9	12,3	15,1	
800	1,6	1,7	1,7	1,8	2,0	2,2	2,3	2,7	3,0	3,3		
	9,3	9,8	10,2	10,7	11,6	12,5	13,4	15,2	17,1	21,0		
1000			2,4	2,5	2,6	2,8	3,0	3,2	3,5	3,9	4,3	
			13,8	14,3	14,9	16,0	17,0	18,1	20,3	22,5	31,7	
1200				3,3	3,4	3,7	3,9	4,1	4,6	5,0	5,5	
				23,5	24,1	25,4	26,6	27,9	30,4	36,7	39,9	



## Отвод прямоугольный 45°



Отводы прямоугольный 45° изготавливается из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Размеры: от 100x100 мм до 1250x1250 мм. Возможно изготовление отводов с углом поворота: 90°, 45°, 30° и 15°, а также промежуточных размеров по запросу клиента. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.

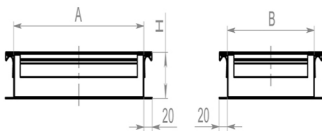


90-300x200-0,5-20  
 размер шины, мм  
 толщина стали t, мм  
 сечение AxB, мм  
 угол поворота α, °

		B										
м <sup>2</sup> /кг		100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
A	100	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3			
		0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,5	1,8	2,0			
	150	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5		
		0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,8	2,1	2,3	2,9		
	200	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,6	0,7	
		1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	2,1	2,4	2,7	3,3	3,9	
	250	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9
		1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	2,4	2,7	3,0	3,7	4,3	5,2
	300	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0
		1,5	1,6	1,8	1,9	2,0	2,7	3,1	3,4	4,1	4,8	5,8
	400	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,9	1,0	1,1
		2,1	2,2	2,4	2,8	3,0	3,4	3,8	4,2	5,0	5,8	7,0
500	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	
	2,7	2,9	3,0	3,6	3,8	4,2	4,7	5,1	6,0	6,9	8,4	
600	0,6	0,7	0,7	0,7	0,8	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	
	3,5	3,7	3,8	4,4	4,7	5,1	5,6	6,1	7,1	8,0	9,8	
800		1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,9	2,1	
		5,8	6,1	6,3	6,6	7,2	7,8	8,3	9,5	10,6	13,0	
1000			1,4	1,5	1,5	1,7	1,8	1,9	2,1	2,4	2,6	
			8,3	8,6	8,9	9,6	10,2	10,9	12,2	13,5	19,0	
1200				1,9	2,0	2,1	2,3	2,4	2,7	3,0	3,2	
				13,8	14,2	14,9	15,6	16,4	17,8	21,6	23,5	



## Врезка прямоугольная



300x200-100-0,5-20

габариты, мм  
высота H, мм  
толщина стали t, мм  
размер шины, мм

Врезка прямая на прямоугольное сечение производится из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Применяется для монтирования в стенку прямоугольного воздуховода. Предусмотрено несколько видов соединений: фланцевое, ниппельное, на шинорейке. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.

кг	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
100	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,8	0,9			
150	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,9	1,0	1,3		
200	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,8	0,9	1,1	1,3	1,6	
250	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,9	1,0	1,1	1,4	1,7	1,9
300	0,4	0,4	0,5	0,5	0,8	0,9	1,1	1,2	1,5	1,7	2,0
400	0,5	0,5	0,8	0,9	0,9	1,1	1,2	1,3	1,6	1,9	2,1
500	0,8	0,9	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,5	1,7	2,0	2,3
600	0,9	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6	1,9	2,1	2,4
800		1,3	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,9	2,1	2,4	3,4
1000			1,6	1,7	1,7	1,9	2,0	2,1	2,4	3,4	3,7
1200				1,9	2,0	2,1	2,3	2,4	3,4	3,7	4,1
1400					2,3	2,4	2,5	3,4	3,7	4,1	4,4
1600						3,4	3,6	3,7	4,1	4,4	4,8
1800							3,9	4,1	4,4	4,8	5,1
2000								4,4	4,8	5,1	5,4

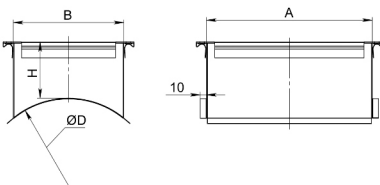




## Врезка седло прямоугольная



Прямоугольная врезка в круглое сечение изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Применяется в случаях установки решеток в круглый воздуховод или при устройстве отвления прямоугольного воздуховода от круглого. Соединение: фланцевое, шинореечное или ниппельное. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.



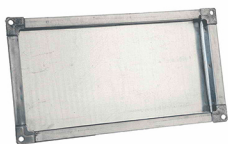
300x200/200-100-0,55-20

шина, мм  
толщина t, мм  
высота h, мм  
диаметр d, мм  
сечение АxВ, мм

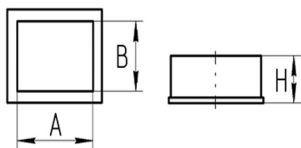


толщина металла, м	большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм										
		100	150	200	250	300	400	500	800	1000	1200	
0,5	150	0,155	0,176									
		0,28	0,33									
	200	0,194	0,215									
0,39		0,44										
0,7	250	0,233	0,254									
		0,5	0,6									
	300	0,21	0,252	0,273	0,294							
1,88		0,72	0,66	0,72								
0,7	400	0,247	0,289	0,31	0,331	0,373						
		3,38	0,84	0,78	0,84	0,89						
	500	0,326	0,368			0,451						
0,89		0,89			1,2							
1,0	600	0,384		0,448	0,491	0,534						
		1,2		1,39	1,32	1,67						
	800	0,479	0,521	0,521	0,562	0,604	0,691					
1,53		1,67	1,8	2,7	3,9	4,32						
1,0	1000	0,598	0,675	0,763	0,847							
		0,7	3,1	4,3	4,7							
	1200	0,754										
3,5												
1400	0,911											
	4,7											

## Заглушка прямоугольная



Заглушка на прямоугольное сечение производится из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Применяется для защиты от попадания в систему воздуховодов посторонних предметов. Предусмотрено несколько видов соединений: фланцевое, ниппельное, на шинорейки. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.

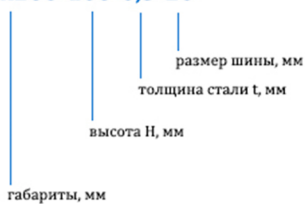


### Параметры изделия:

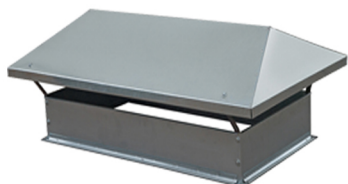
H=25 мм для еврошины 20 мм;  
H=30 мм для еврошины 30 мм.

кг	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
100	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4			
150	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	1,0		
200	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	1,2	1,5	
250	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,6	0,7	0,8	1,5	1,8	2,1
300	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,7	2,1	2,5
400	0,3	0,4	0,5	0,6	0,6	0,8	1,0	1,2	2,2	2,7	3,2
500	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,6	3,3	3,9
600	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,2	1,5	1,7	3,1	3,8	4,6
800		1,0	1,2	1,5	1,7	2,2	2,6	3,1	4,1	5,0	6,0
1000			1,5	1,8	2,1	2,7	3,3	3,8	5,0	6,2	7,3
1200				2,1	2,5	3,2	3,9	4,6	6,0	7,3	8,7
1400					2,9	3,7	4,5	5,3	6,9	8,5	10,1
1600						4,2	5,1	6,0	7,8	9,7	11,5
1800							5,7	6,7	8,8	10,8	12,9
2000								7,5	9,7	12,0	14,3

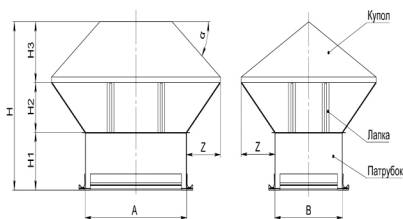
300x200-100-0,5-20



## Зонт крышный прямоугольный



Зонт крышный предназначен для защиты вентиляционных систем от попадания атмосферных осадков. Возможно изготовление зонтов с защитной сеткой. Материал: оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, черная сталь. Соединение: фланец из уголка, фланец специального вида для крепления к бетонному вентканалу, а также ниппельное соединение. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.



300x300-0,7-20

размер шины

толщина t, мм

сечение АxВ, мм

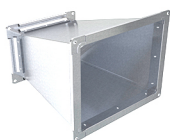
H1, мм	H2, Z, мм	H3, мм
100 (до сечения 300x300)	100 (до сечения 700x700)	100 (при P < 3200)
150 (до сечения 800x800)	150 (до сечения 1500x1500)	150 (при P ≥ 3200)
200 (до сечения 1500x1500)		

A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	h <sub>1</sub> , мм	m, кг
100	100	300	300	45	2.4
100	350	300	53	2.4	
150	150	350	61	2.8	
100	400	300	60	2.8	
150	400	350	70	3.2	
200	400	400	80	3.7	
100	450	300	68	3.2	
150	450	350	79	3.7	
200	550	500	92	4.1	
250	550	550	101	4.5	
100	600	400	80	4.7	
150	600	450	90	5.2	
200	600	500	100	5.8	
250	600	550	110	6.3	
300	600	600	120	6.9	
150	700	450	105	6.3	
200	700	500	117	6.9	
250	700	550	129	7.4	
300	700	600	140	8	
400	700	700	163	9.1	
150	800	450	120	7.4	
200	800	500	133	8	
250	800	550	147	8.5	
300	800	600	160	9.1	
400	800	700	187	10.2	
500	800	800	213	11.3	
200	900	500	150	9.1	
250	900	550	165	9.6	
300	900	600	180	10.2	
400	900	700	158	11.3	
500	900	800	180	12.4	
600	900	900	203	13.5	

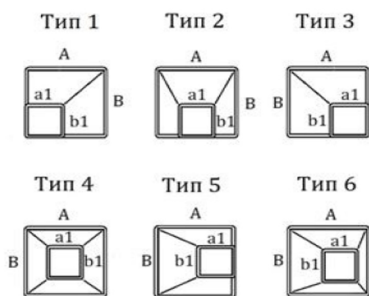
A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	h <sub>1</sub> , мм	m, кг
800	250	1100	550	151	11.8
800	300	1100	600	165	12.4
800	400	1100	700	193	13.5
800	500	1100	800	220	14.6
800	600	1100	900	148	15.7
800	800	1100	1100	303	17.9
1000	300	1300	600	195	14.6
1000	400	1300	700	228	15.7
1000	500	1400	900	252	16.8
1000	600	1400	1000	280	17.9
1000	800	1400	1200	336	20.1
1000	1000	1400	1400	392	22.2
1200	400	1600	800	256	25.6
1200	500	1600	900	288	27.1
1200	600	1600	1000	320	28.8
1200	800	1600	1200	320	31.9
1200	1000	1600	1400	373	35.1
1200	1200	1600	1600	427	38.2
1400	500	1800	900	270	28
1400	600	1800	1000	300	28.9
1400	800	1800	1200	360	32.76
1400	1000	1800	1400	420	37.14
1400	1200	1800	1600	480	45.36
1600	600	2000	1000	333	31.9
1600	800	2000	1200	343	37.44
1600	1000	2000	1400	400	43.2
1600	1200	2000	1600	457	51.84
1600	800	2200	1200	377	38.2
1800	1000	2200	1400	440	48.6
1800	1200	2200	1600	503	56.16
2000	1000	2400	1400	480	52
2000	1200	2400	1600	549	57.6



## Переход прямоугольный



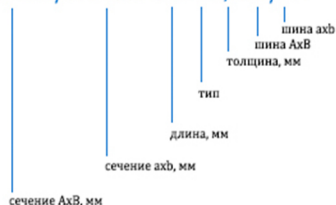
Переходы прямоугольные изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Предназначены для плавного перехода системы с одного прямоугольного сечения на другое сечение. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.



### Параметры изделия:

L=200 мм при Р большего сечения  
1600 мм;  
L=300 мм при Р большего сечения  
свыше 1600 до 4000 мм;  
L= 400 мм при Р большего сечения  
свыше 4000 до 5600 мм;

900x400/800x300-300-1-0,7-30/20



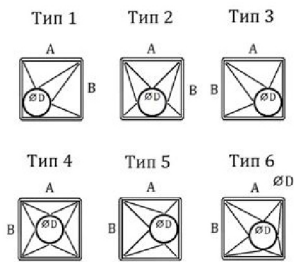
Малое сечение СхD мм	Большое сечение АхВ мм	Монтажная длина, L мм	Площадь поверхности, м2	Масса без фланцев
100*150	150*150	300	0,17	0,79
150*150	250*150	300	0,21	1
150*250	250*250	300	0,27	1,27
250*250	400*250	300	0,35	2,05
250*400	400*400	300	0,44	2,57
250*500	400*500	300	0,5	2,91
400*250	500*250	300	0,42	2,48
400*400	500*400	300	0,51	3
400*400	600*400	300	0,54	3,17
400*500	500*500	300	0,57	3,34
400*500	600*500	300	0,6	3,62
400*600	500*600	300	0,63	3,69
400*600	600*600	300	0,66	3,86
400*800	600*800	300	0,75	4,55
500*400	600*400	300	0,57	3,34
500*400	800*400	400	0,84	4,86
500*500	600*500	300	0,63	3,69
500*500	800*500	400	0,92	5,32
500*600	600*600	300	0,69	4,03
500*600	800*600	400	1	5,77
500*800	600*800	300	0,81	4,73
500*800	800*800	400	1,16	6,69
500*1000	600*1000	300	0,93	5,42
500*1000	800*1000	400	1,32	7,6
600*400	800*400	300	0,66	3,86
600*500	800*500	300	0,72	4,21
600*500	1000*500	500	1,3	7,45
600*600	800*600	300	0,78	4,55
600*600	1000*600	500	1,4	8,04
600*800	800*800	300	0,9	5,24
600*800	1000*800	500	1,6	9,15
600*1000	800*1000	300	1,02	5,93
600*1000	1000*1000	500	1,8	10,28
800*500	1000*500	300	0,84	4,9
800*600	1000*600	300	0,9	5,24
800*800	1000*800	300	1,02	5,93
800*1000	1000*1000	300	1,14	6,62



## Переход с прямоугольного сечения на круглое



Переходы прямоугольные с изменением сечения изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Предназначены для плавного перехода системы с прямоугольного сечения на круглое. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.



### Параметры изделия:

L=200-250 мм при P от 400 до 800 мм или d от 100 до 500 мм;  
L=300-400 мм при P от 800 до 3600 мм или d от 600 до 1000 мм;  
L=400-600 мм при P от 3600 до 5600 мм или d от 1250 до 1800 мм.

### 400x200/315-400-2-0,7-20/НП

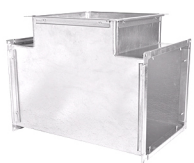


Сечение АxВ, мм	Диаметр D, мм	L, мм	t, мм	S, м2	M, кг
100x100	100	300	0.5	0.13	0.6
	100	300	0.5	0.15	0.7
	125	300	0.5	0.16	0.8
150x100	160	300	0.5	0.19	0.9
	100	300	0.5	0.17	0.8
	125	300	0.5	0.18	0.9
150x150	160	300	0.5	0.2	1
	200	300	0.5	0.23	1.1
	100	300	0.5	0.17	0.8
200x100	125	300	0.5	0.18	0.9
	160	300	0.5	0.2	1
	200	300	0.5	0.23	1.1
200x100	100	300	0.5	0.18	0.9
	125	300	0.5	0.2	0.9
	160	300	0.5	0.22	1
200x150	200	300	0.5	0.25	1.2
	100	300	0.5	0.2	0.9
	125	300	0.5	0.22	1
200x200	160	300	0.5	0.24	1.1
	200	300	0.5	0.26	1.2
	250	300	0.5	0.29	1.4
250x150	315	300	0.5	0.34	1.6
	125	300	0.5	0.22	1
	160	300	0.5	0.24	1.1
250x150	200	300	0.5	0.26	1.2
	250	300	0.5	0.29	1.4
	160	300	0.5	0.25	1.2
250x200	200	300	0.5	0.28	1.3
	250	300	0.5	0.31	1.5
	315	300	0.5	0.36	1.7
250x250	160	300	0.5	0.27	1.3
	200	300	0.5	0.3	1.4
	250	300	0.5	0.33	1.5
300x150	315	300	0.5	0.37	1.8
	125	300	0.5	0.23	1.1
	160	300	0.5	0.26	1.2
300x150	200	300	0.5	0.28	1.3
	250	300	0.5	0.31	1.5
	160	300	0.5	0.27	1.3
300x200	200	300	0.5	0.3	1.4
	250	300	0.5	0.33	1.5
	315	300	0.5	0.37	1.8
300x200	400	300	0.5	0.44	2.9
	200	300	0.5	0.31	1.5
	250	300	0.5	0.34	1.6
300x250	315	300	0.5	0.39	1.8
	160	300	0.5	0.31	1.5
	200	300	0.5	0.34	1.6
400x200	250	300	0.5	0.36	1.7
	315	300	0.5	0.41	1.9

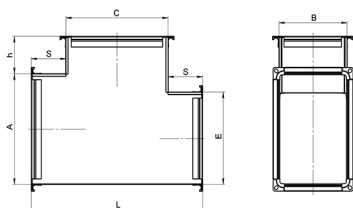
Сечение АxВ, мм	Диаметр D, мм	L, мм	t, мм	S, м2	M, кг
400x250	250	300	0.5	0.38	1.8
	315	300	0.5	0.43	2
	400	300	0.7	0.48	2.3
400x300	200	300	0.5	0.37	1.8
	250	300	0.5	0.4	1.9
	315	300	0.5	0.44	2.1
400x300	400	300	0.7	0.5	3.3
	200	300	0.5	0.38	2.5
	250	300	0.5	0.41	1.9
500x200	315	300	0.5	0.45	2.1
	400	300	0.7	0.51	2.4
	200	300	0.5	0.4	1.9
500x250	250	300	0.5	0.42	2
	315	300	0.5	0.47	2.2
	200	300	0.5	0.42	2
500x300	250	300	0.5	0.44	2.1
	315	300	0.5	0.48	2.3
	400	300	0.7	0.53	3
600x300	250	300	0.7	0.49	3.2
	315	300	0.7	0.53	3.5
	400	300	0.7	0.58	3.8
600x300	450	300	0.7	0.64	4.2
	500	300	0.7	0.67	4.4
	315	300	0.7	0.57	3.8
600x400	400	300	0.7	0.61	4.1
	500	300	0.7	0.7	4.6
	250	300	0.7	0.54	3.6
700x300	315	300	0.7	0.58	3.8
	400	300	0.7	0.63	4.1
	500	300	0.7	0.72	4.7
800x500	630	300	0.7	0.83	5.5
	400	300	0.7	0.77	5.1
	500	300	0.7	0.84	5.6
800x500	630	300	0.7	0.93	6.1
	710	300	0.7	0.98	6.5
	800	300	0.7	1.05	7
1000x500	400	300	0.7	0.91	6
	500	300	0.7	0.98	6.5
	630	300	0.7	1.05	6.9
1200x500	710	300	0.7	1.1	7.3
	800	300	0.7	1.16	7.7
	500	500	0.9	1.55	13.2
1200x500	630	500	0.9	1.68	14.2
	710	500	0.9	1.75	14.8
	1000	800	0.9	3.32	28.1
1200x800	1120	800	0.9	3.51	29.7
	1250	800	0.9	3.73	31.6



## Тройник прямоугольный



Тройник прямоугольный делается из нержавеющей или оцинкованной стали толщиной от 0,5 до 1,0 мм. Тройник прямоугольного сечения может быть с прямоугольной врезкой или с круглой врезкой. Врезка в тройнике устанавливается под углом 90 градусов, либо под углом 45 градусов. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.



500x300/400x200-600-0,7-20/20

сечение АхВ, мм  
сечение врезки ахб, мм  
длина L, мм  
толщина стали, т мм  
размер шины у врезки (ахб), мм  
размер шины (АхВ), мм

М <sup>2</sup> /кг	В										
	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
100	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5			
	0,7	0,8	1,0	1,1	1,3	1,5	2,5	2,9			
150	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7		
	0,9	1,1	1,2	1,4	1,5	1,8	3,0	3,4	4,2		
200	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	
	1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	3,5	3,9	4,8	5,7	
250	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,1	1,3
	1,5	1,7	1,9	2,0	2,2	2,5	4,0	4,5	5,4	6,4	7,3
300	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,3	1,4
	1,9	2,1	2,2	2,4	2,6	3,0	4,6	5,1	6,1	7,1	8,1
400	0,7	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8
	2,7	2,9	3,1	3,3	3,5	3,9	6,0	6,6	7,7	8,8	9,9
500	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,1
	5,2	5,5	5,8	6,1	6,4	7,0	7,6	8,2	9,4	10,6	11,8
600	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	1,6	1,7	1,8	2,0	2,3	2,5
	6,8	7,1	7,5	7,8	8,1	8,8	9,4	10,1	11,4	12,7	14,0
800		2,0	2,0	2,1	2,2	2,3	2,5	2,6	2,9	3,2	3,4
		11,0	11,4	11,8	12,2	13,0	13,7	14,5	16,0	17,6	19,1
1000			2,9	3,0	3,1	3,2	3,4	3,6	3,9	4,2	4,5
			16,3	16,7	17,1	18,0	18,9	19,8	21,5	23,3	25,1
1200				4,1	4,1	4,3	4,5	4,7	5,0	5,4	5,8
				22,5	23,0	24,0	25,0	26,0	27,9	29,9	31,9

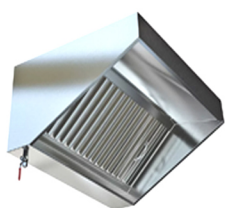




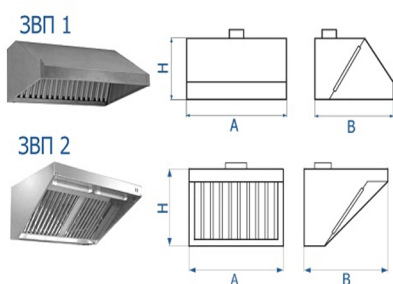
## Вытяжные вентиляционные зонты

Вытяжные зонты – оборудование для очищения воздуха от водяных паров, аэрозолей жира и масла. Предназначены для регуляции температуры окружающего воздуха и удаления токсичных продуктов сгорания. В каталоге компании «Капитель Вент» представлен широкий ассортимент вытяжных зонтов для столовых, ресторанов, кафе. Зонты устанавливают над каждым тепловым оборудованием – плитой, жарочным шкафом, фритюрницей, грилем и т.д.

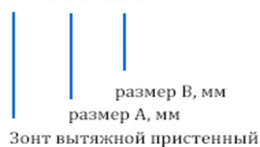
## Зонт вытяжной пристенный



Зонты вытяжные пристенные (ЗВП) изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Выпускаются в версиях с сетчатым и лабиринтным жироуловителем или без жироуловителя. В «Капитель вент» вы можете заказать зонт вытяжной пристенный стандартных размеров типа ЗВП-1 (с козырьком) или ЗВП-2 (без козырька) или заказать изготовление по своим чертежам.



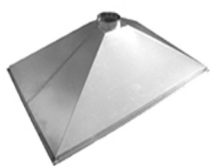
**ЗВП-600-650**



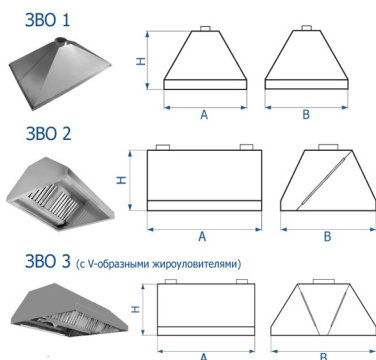
Модель	А, мм	В, мм	Фильтры, шт	m, кг
ЗВП-600×650	600	650	2	18,3
ЗВП-800×650	800	650	2	22,3
ЗВП-1000×650	1000	650	3	25,8
ЗВП-1200×650	1200	650	3	30,3
ЗВП-1600×650	1600	650	4	39
ЗВП-1800×650	1800	650	6	42,6
ЗВП-2000×650	2000	650	5	47
ЗВП-600×800	600	800	2	20,4
ЗВП-800×800	800	800	2	24,4
ЗВП-1000×800	1000	800	3	28,6
ЗВП-1200×800	1200	800	3	33
ЗВП-1600×800	1600	800	4	42,2
ЗВП-1800×800	1800	800	6	46,3
ЗВП-2000×800	2000	800	5	50,9
ЗВП-600×1000	600	1000	2	23
ЗВП-800×1000	800	1000	2	27,2
ЗВП-1000×1000	1000	1000	3	32
ЗВП-1200×1000	1200	1000	3	36,8
ЗВП-1600×1000	1600	1000	4	46,6
ЗВП-1800×1000	1800	1000	6	51
ЗВП-2000×1000	2000	1000	5	56,3
ЗВП-600×1200	600	1200	2	25,8
ЗВП-800×1200	800	1200	2	30
ЗВП-1000×1200	1000	1200	3	35,2
ЗВП-1200×1200	1200	1200	3	40,5
ЗВП-1600×1200	1600	1200	4	51,2
ЗВП-1800×1200	1800	1200	6	55,6
ЗВП-2000×1200	2000	1200	5	60,9



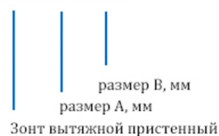
## Зонт вытяжной островной



Зонты вытяжные островные (ЗВО) изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Выпускаются в версиях с сетчатым и лабиринтным жироуловителем или без жироуловителя. Капитель Вент производит островные зонты и трех исполнениях: ЗВО-1, ЗВО-2, ЗВО-3.

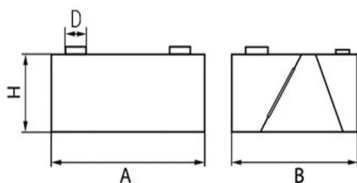


### ЗВО-600-650



Модель	А, мм	В, мм	Фильтры, шт	m, кг
ЗВО-600×1100	600	1100	4	27,6
ЗВО-800×1100	800	1100	4	32,8
ЗВО-1000×1100	1000	1100	6	38
ЗВО-1200×1100	1200	1100	6	43,7
ЗВО-1600×1100	1600	1100	8	55,4
ЗВО-1800×1100	1800	1100	12	61
ЗВО-2000×1100	2000	1100	10	66,8
ЗВО-600×1300	600	1300	4	29,8
ЗВО-800×1300	800	1300	4	35,3
ЗВО-1000×1300	1000	1300	6	40,7
ЗВО-1200×1300	1200	1300	6	46,6
ЗВО-1600×1300	1600	1300	8	58,8
ЗВО-1800×1300	1800	1300	12	64,7
ЗВО-2000×1300	2000	1300	10	70,7
ЗВО-600×1600	600	1600	4	33,7
ЗВО-800×1600	800	1600	4	39,5
ЗВО-1000×1600	1000	1600	6	45,7
ЗВО-1200×1600	1200	1600	6	52,2
ЗВО-1600×1600	1600	1600	8	64,9
ЗВО-1800×1600	1800	1600	12	71,2
ЗВО-2000×1600	2000	1600	10	77,7
ЗВО-600×1800	600	1800	4	36,3
ЗВО-800×1800	800	1800	4	42,6
ЗВО-1000×1800	1000	1800	6	45,6
ЗВО-1200×1800	1200	1800	6	55,9
ЗВО-1600×1800	1600	1800	8	70
ЗВО-1800×1800	1800	1800	12	76,8
ЗВО-2000×1800	2000	1800	10	83,8
ЗВО-600×2000	600	2000	4	39,1
ЗВО-800×2000	800	2000	4	45,4
ЗВО-1000×2000	1000	2000	6	52,8
ЗВО-1200×2000	1200	2000	6	60,1
ЗВО-1600×2000	1600	2000	8	75,4
ЗВО-1800×2000	1800	2000	12	82,7
ЗВО-2000×2000	2000	2000	10	89,8

## Зонт приточно - вытяжной пристенный



ЗПВП-600-800

размер В, мм  
размер А, мм  
Зонт приточно-вытяжной  
пристенный



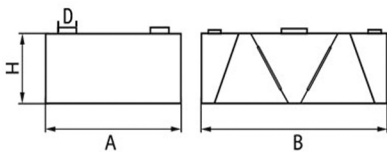
Зонт приточно-вытяжной пристенный (ЗПВП) изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Выпускаются в версиях с сетчатым и лабиринтным жировуловителем или без жировуловителя. Могут быть в прямоугольном и трапециевидном исполнении.

Обозначение	Размеры, мм		Фильтры, шт	Масса, кг
	А, мм	В, мм		
ЗПВП- 0,6x0,8	600	800	2	25,9
ЗПВП- 0,8x0,8	800	800	2	31,7
ЗПВП- 1x0,8	1000	800	3	37,5
ЗПВП- 1,2x0,8	1200	800	3	43,6
ЗПВП- 1,6x0,8	1600	800	4	56,2
ЗПВП- 1,8x0,8	1800	800	6	61,9
ЗПВП- 2x0,8	2000	800	5	68,3
ЗПВП- 0,6x	600	1000	2	28,5
ЗПВП- 0,8x	800	1000	2	34,5
ЗПВП- 1x	1000	1000	3	40,9
ЗПВП- 1,2x	1200	1000	3	47,4
ЗПВП- 1,6x	1600	1000	4	60,6
ЗПВП- 1,8x	1800	1000	6	66,6
ЗПВП- 2x	2000	1000	5	73,7
ЗПВП- 0,6x1,2	600	1200	2	31,3
ЗПВП- 0,8x1,2	800	1200	2	37,3
ЗПВП- 1x1,2	1000	1200	3	44
ЗПВП- 1,2x1,2	1200	1200	3	51
ЗПВП- 1,6x1,2	1600	1200	4	65,2
ЗПВП- 1,8x1,2	1800	1200	6	71,2
ЗПВП- 2x1,2	2000	1200	5	78,3

## Зонт приточно - вытяжной островной



Зонт приточно-вытяжной островные (ЗПВО) изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Островные приточно-вытяжные зонты обычно имеют трапециевидальную или прямоугольную форму в разрезе и оснащаются V-образным пластинчатым жироуловителем. Лоток жиросборника при этом располагается в середине корпуса.



### ЗПВО-600-1500

размер В, мм  
размер А, мм  
Зонт приточно-вытяжной островной



Обозначение	Размеры, мм		Фильтры, шт	Масса, кг
	А, мм	В, мм		
ЗПВО- 0,6x1,5	600	1500	4	43,3
ЗПВО- 0,8x1,5	800	1500	4	52,25
ЗПВО- 1x1,5	1000	1500	6	61,67
ЗПВО- 1,2x1,5	1200	1500	6	70,65
ЗПВО- 1,6x1,5	1600	1500	8	90,65
ЗПВО- 1,8x1,5	1800	1500	12	99
ЗПВО- 2x1,5	2000	1500	10	108,9
ЗПВО- 0,6x1,6	600	1600	4	44,8
ЗПВО- 0,8x1,6	800	1600	4	54
ЗПВО- 1x1,6	1000	1600	6	63,5
ЗПВО- 1,2x1,6	1200	1600	6	73,45
ЗПВО- 1,6x1,6	1600	1600	8	92,9
ЗПВО- 1,8x1,6	1800	1600	12	102,6
ЗПВО- 2x1,6	2000	1600	10	112,5
ЗПВО- 0,6x1,8	600	1800	4	47,4
ЗПВО- 0,8x1,8	800	1800	4	57
ЗПВО- 1x1,8	1000	1800	6	63,47
ЗПВО- 1,2x1,8	1200	1800	6	77,15
ЗПВО- 1,6x1,8	1600	1800	8	98
ЗПВО- 1,8x1,8	1800	1800	12	108,2
ЗПВО- 2x1,8	2000	1800	10	118,6
ЗПВО- 0,6x2	600	2000	4	50,2
ЗПВО- 0,8x2	800	2000	4	59,9
ЗПВО- 1x2	1000	2000	6	70,6
ЗПВО- 1,2x2	1200	2000	6	81,35
ЗПВО- 1,6x2	1600	2000	8	103,4
ЗПВО- 1,8x2	1800	2000	12	14
ЗПВО- 2x2	2000	2000	10	124,6

## Жироуловители

### Пластинчатый

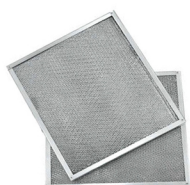


Жироуловители – функциональные элементы вытяжного зонта, предназначенные для очистки поступающего через него в вентиляционный канал воздуха от содержащихся в нем частиц жира и масла. В «Капитель вент» вы можете купить сетчатые и пластинчатые жироуловители из нержавеющей и оцинкованной стали. Наша компания предлагает изделия собственного производства и поэтому при необходимости может изготовить рамку любого размера на заказ по вашим чертежам. Опционально возможно оснащение жироуловителей ручками и дополнительными сетками для повышения эффективности очистки.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ В СРАВНЕНИИ

Сетчатый жироуловитель	Пластинчатый жироуловитель
низкая цена	устанавливается под углом 45 градусов
простая конструкция	не требует частой очистки
требует частой чистки	прост в эксплуатации
устанавливается горизонтально	наименьшее сопротивление

### Сетчатый

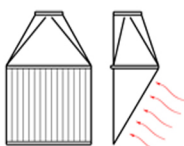


## Панель Чернобережского

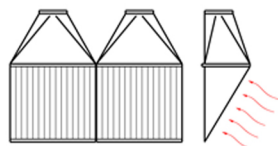


Панель равномерного всасывания, также известная как панель Чернобережского, предназначена для быстрого удаления токсичных для человека газообразных веществ из рабочей зоны. Изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали. Выпускается в двух исполнениях: «стандарт 1П6», и «стандарт 1П9». Возможные конфигурации: 1. «С верхним отводом» - ПРВ стандарт, ПРВ двойная, ПРВ двухсторонняя. 2. «С нижним отводом» - ПРВ стандарт, ПРВ двухсторонняя.

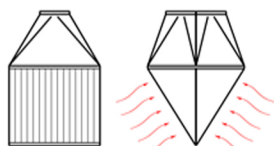
### Конфигурации



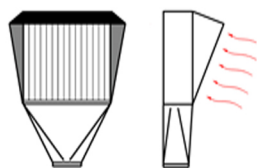
ПРВ СТАНДАРТ



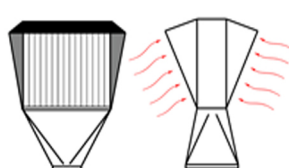
ПРВ ДВОЙНАЯ



ПРВ ДВУСТОРОННЯЯ



ПРВ СТАНДАРТ



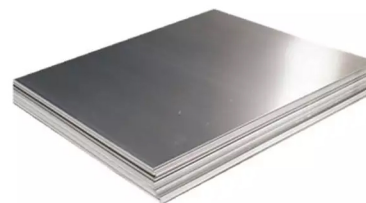
ПРВ ДВУСТОРОННЯЯ

Тип панели	Скорость воздуха в живом сечении, м/сек					Живое сечение, мм	Ширина и высота, мм
	2	3	4	5	6		
	Расход воздуха, м3/час						
1П6	620	930	1200	1550	1860	0,11	600 x 645
1П9	935	1400	1870	2340	2810	0,13	900 x 645

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	D	H	
1П6	645	600	280	1000	24,2
1П9	645	900	315	1000	33,9



## Характеристики нержавеющей стали



Марка стали	Характеристики
AISI 304	Высокая прочность при низких температурах. Поддается электрополировке, санитарной обработке и дезинфекции, материал устойчив к действию кислот содержащихся в пищевых продуктах. Аустенитная, с низким содержанием углерода
AISI 430	AISI430 представляет собой низкоуглеродистую сталь, которая отличается повышенной устойчивостью к коррозии и процессам окисления.
AISI 316	Улучшенная версия стали AISI 304 с добавлением 2.5% молибдена, который делает ее особенно устойчивой к воздействию коррозии. Технические свойства этой стали при высоких температурах гораздо лучше, чем у аналогичных сталей, не содержащих молибден.
AISI 321	Хромоникелевая сталь с добавкой титана (Ti), особенно рекомендуется в изготовлении сварных конструкций и для использования при температурах между 400 и 800 °С. Устойчива к коррозии.



## ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ВЫТЯЖНЫХ ЗОНТОВ

1. Производство вытяжных зонтов согласно всем требованиям ГН 2.3.3.972-00, что гарантирует полное соответствие всем санитарным требованиям, предъявляемых для объектов питания в РФ.

2. Используем безопасную пищевую сталь марок 430-08×17, 201-12×15Г9Н, 409-08×13 для обеспечения надежной и долгой эксплуатации.

3. При сборке вытяжных зонтов используется и в том числе инверторная аргонная сварка с последующей механической, а также химической обработкой сварных швов, что позволяет обеспечить эстетичность и высокое качество изделий, увеличивает срок службы и удобство в обслуживании. А также дает возможность переоборудования зонта под гидроотчищенное оборудование, что повышает эффективность фильтрации отработанного воздуха и продуктов горения.

4. Ассортимент выпускаемых вытяжных зонтов рассчитан на удовлетворение широкого круга потребителей. Мы предлагаем, как и доступные по цене решения из оцинкованной стали, так и высококачественные зонты из нержавеющей пищевой стали, а также вытяжные зонты для каминов и мангалов из черной стали.

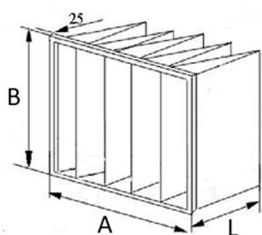


# Вентиляционные фильтры

Наша компания располагает собственным цехом по производству вентиляционных фильтров всех классов и типов. Изготавливаем канальные, карманные, кассетные, гофрированные фильтры согласно ГОСТ Р ЕН 14799-2013.



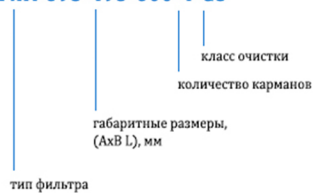
## Фильтр карманный ФяК



Фильтр карманного типа ФяК применяется для очистки воздуха в системах приточной вентиляции, при условии эксплуатации в среде от -40 °С до + 70 °С, и отсутствием в содержании воздуха агрессивных веществ и газов. Конструкция фильтра представляет собой металлическую рамку из оцинкованной стали, и фильтрующего материала из полиэстера, сшитого в карманы методом термического скрепления. Фильтрующий материал классов очистки: G3, G4, F5, F7 и F9.

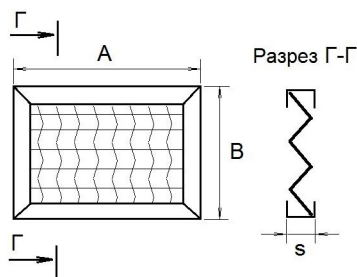
Размеры фяК, мм			Класс	Производительность м3/ч	Сопrotивление, Па	
ширина	высота	глубина			нач.	конеч.
592	592	300-600	G3(EU3)	3500-4000	30-40	250
592	287			1750-2000		
592	592		G4(EU4)	3500-4000	40-50	250
592	287			1750-2000		
592	592		F5(EU5)	3500-4000	60-70	360
592	287			1750-2000		
592	592		F6(EU6)	3500-4000	80-90	400
592	287			1750-2000		
592	592		F7(EU7)	3500-4000	100-110	400
592	287			1750-2000		
592	592		F8(EU8)	3500-4000	110-120	450
592	287			1750-2000		
592	592		F9(EU9)	3500-4000	115-125	450
592	287			1750-2000		

### ФяК-895-495-600-4-G3



Класс фильтра фяК по Гост р 51251-99, Еп779 (Eurovent 4/9)	Номинальная удельная воздушная нагрузка м3/(ч/м2) площади входного сечения, qн	Аэродинамическое сопротивление, Па	
		начальное	рекомендуемое конечное
G3 (EU3)	10000-11400	20-40	250
G4 (EU4)	10000-11400	40-60	250
F5 (EU5)	10000-11400	60-70	450
F6 (EU6)	10000-11400	80-90	450
F7 (EU7)	10000-11400	90-110	450
F8/9 (EU8/9)	10000-11400	120-140	450

## Фильтр гофрированный ФяГ



Фильтр ячейковый гофрированный (ФяГ) применяется в качестве первой линии очистки воздуха в системах приточной вентиляции объектов промышленного и административного назначения. Состоит из оцинкованной рамки и фильтрующего материала гофрированной формы, состоящего из синтетических волокон. Класс очистки G3, G4, F5, F7. Рекомендуемая температура эксплуатации от - 40 °С до + 70 °С.

Размеры фяГ, мм			Производительность м3/ч	Сопrotивление, Па	
ширина	высота	глубина		нач.	конеч.
300	150	48,96	315-450	40-55	250
400	200	48,96	560-800	40-55	250
500	200	48,96	875-1250	40-55	250
500	300	48,96	1050-1500	40-55	250
600	300	48,96	1260-1800	40-55	250
600	350	48,96	1470-2100	40-55	250
700	400	48,96	4900-2800	40-55	250
800	500	48,96	2800-4000	40-55	250
900	500	48,96	3150-4500	40-55	250
1000	500	48,96	3500-5000	40-55	250

Параметры изделия:  
S=48; 96 мм.

Толщина металла:  
0,7 мм;

### ФяГ-595x285x48-G3

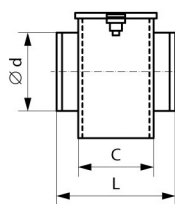
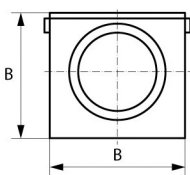


Тип фильтра	Ширина, мм	Высота, мм	Глубина, мм
ФяГ-30-15	340	190	195
ФяГ-40-20	440	240	195
ФяГ-50-25	540	290	195
ФяГ-50-30	540	340	195
ФяГ-60-30	640	340	195
ФяГ-60-35	640	390	195
ФяГ-70-40	740	440	195
ФяГ-80-50	860	560	195
ФяГ-90-50	960	560	195
ФяГ-100-50	1060	560	195

## Фильтр угольный панельного типа для круглых каналов ФВ



Фильтр канальный угольный – элемент вентиляционной системы, предназначенный для очистки воздуха от посторонних включений, вызывающих неприятный запах. Он также способствует более качественному очищению проходящей по вентиляционным каналам газовоздушной смеси от механических загрязнений. Материал фильтра: угольный фильтр с материалом из стекловолокна. Тип сменного фильтра: панельный, кассетный. Корпус: оцинкованная сталь.



Параметры изделия:

$B = D + 80$  мм;  
 $C = 150$  мм;  
 $L = 300$  мм;  
Ширина кассеты 45 мм.

Тип фильтра	d, мм	B, мм	H, мм	C, мм	L, мм
ФВ 100	100	180	202	100	240
ФВ 125	125	205	202	100	240
ФВ 160	160	240	202	100	240
ФВ 200	200	280	245	100	240
ФВ 250	250	330	295	100	240
ФВ 315	315	395	344	100	240
ФВ 400	400	480	450	100	240

D, мм	100	125	160	200	250	315	355	400	450	500
t, мм	0,6									
G, м <sup>3</sup> /ч	150	200	300	450	700	1100	1500	1800	2300	2800

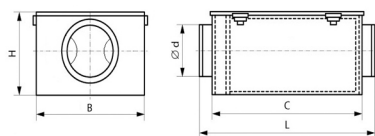
Изделие оснащено фильтрующей сменной кассетой.

Состав кассеты: 1) фильтрующий материал марки ФВР-150

2) наполнитель из гранулированного угля марки АР-В.

ФВ-100  
диаметр, мм  
тип фильтра

## Фильтр угольный цилиндрического типа для круглых каналов ФВЦ



ФВЦ-100



Фильтр канальный для систем вентиляции, производимый компанией «Капитель вент», состоит из корпуса прямоугольной формы с двумя патрубками, цилиндрической кассеты с абсорбентом и предфильтра. Такая конструкция обеспечивает простоту обслуживания и монтажа, а также снижает периодичность замены фильтрующего материала. Фильтры могут эксплуатироваться при температуре рабочей среды от минус 40 °С до плюс 70 °С.

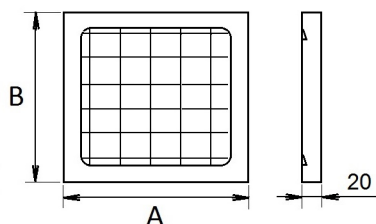
D, мм	H, мм	B, мм	C/L, мм	G, м <sup>3</sup> /ч	Фильтрующая кассета		
					d/D, мм	Длина, мм	Кол-во, шт
160	240	500	740/880	300	125/205	500	2
200	240	725	740/880	450	125/205	500	3
250	300			700			
315	500	500	740/880	1100	125/205	500	4
400	500	725	740/880	1800	125/205	500	6

КОМПЛЕКТАЦИЯ	Тип фильтра	d, мм	B, мм	H, мм
Корпус	ФВЦ 100	100	215	205
Пылевой фильтр EU-4.	ФВЦ 125	125	215	205
Фотокаталитический фильтр (2 патрона)	ФВЦ 160	160	294	295
Кронштейны для крепления установки	ФВЦ 200	200	294	295
Винты М6 с шайбами.	ФВЦ 250	250	377	338
	ФВЦ 315	315	407	408
	ФВЦ 355	355	407	408
	ФВЦ 400	400	599	600
	ФВЦ 500	500	599	600
	ФВЦ 600	600	705	810

## Фильтр кассетный РВР



Фильтр кассетный типа РВР применяется в качестве второй ступени очистки в системах вентиляции и кондиционирования воздуха. Конструкция фильтра представляет собой металлическую рамку с гофрированным фильтрующим материалом на опорной сетке. Классы очистки: G3, G4, F5, F7 и F9. Температура эксплуатации составляет от -50 С до + 100 С.



Ширина	Высота	Глубина	Класс очистки	Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч
500	500	25	G3 (EU3)	1750-2250
592	592	25	G3 (EU3)	2450-3150
287	592	25	G4 (EU4)	1200-1500
490	592	25	G4 (EU4)	2000-2600
490	287	25	F5 (EU5)	1000-1260
610	610	25	F5 (EU5)	2600-3350
305	305	25	F7 (EU7)	650-850
287	892	25	F7 (EU7)	1800-2300

**РВР-592-287-G3**

класс фильтра  
 размер В, мм  
 размер А, мм  
 тип фильтра



## ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ФИЛЬТРОВ

1. Производство вентиляционных фильтров согласно EN 779-2014, ГОСТ Р EN 1822-2-2012, ГОСТ Р EN 1822-3-2012, ГОСТ Р EN 1822-4-2012
2. Обеспечиваем техническую поддержку и сервисное обслуживание
3. Производство фильтров по индивидуальным требованиям
4. Изготовление от одного рабочего дня



## Вентиляционные изделия

Компания «Капитель Вент» изготавливает широкий ассортимент вентиляционных изделий из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Возможно изготовление не стандартных изделий по чертежам и эскизам заказчика.

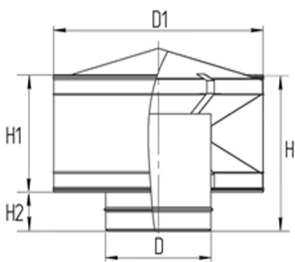
## Дефлектор

Дефлектор – вентиляционное изделие, используемое для усиления тяги под воздействием ветра. Изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Исполнение «П» - плотное.



D, мм	D1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм
100	200	170	120	50
125	250	212	150	62
160	320	260	180	80
200	400	340	240	100
250	500	425	300	125
315	630	550	390	160
400	800	680	480	200
500	1000	850	600	250
630	1260	1100	756	315
800	1600	1360	960	400

D	D1	Толщина	t лап	кг
100	180	0,5	0,7	0,69
125	225	0,5	0,7	1,03
140	252	0,5	0,7	1,34
160	288	0,5	0,7	1,71
180	324	0,7	0,9	2,84
200	360	0,7	0,9	3,58
225	405	0,7	0,9	4,49
250	450	0,7	0,9	5,51
280	504	0,7	0,9	6,83
315	567	0,7	0,9	8,59
355	639	0,7	0,9	10,82
400	720	0,7	0,9	13,63
450	810	0,7	0,9	18,38
500	900	0,7	0,9	22,57
560	1008	0,7	0,9	28,17
630	1134	0,7	0,9	35,94
710	1278	0,7	0,9	45,41
800	1440	0,7	0,9	61,21



100/350-180-0,55-НП

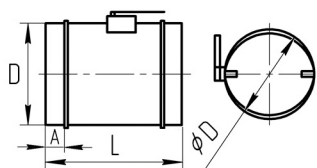
НП-нипельное  
ФЛ-фланцевое  
тип соединения  
толщина стали t, мм  
высота H, мм  
диаметр d колпака, мм  
диаметр D основы, мм



## Дроссель клапан круглый



Наличие дроссель-клапана в системе вентиляции позволяет управлять её функционированием за счет изменения проходного сечения воздуховода или полного его перекрытия на отдельных участках. Они незаменимы в системах с механическим побуждением. В этом случае дроссель клапан устанавливается перед всасывающим патрубком центробежного вентилятора. Её плавное открытие обеспечивает правильный режим его двигателя, существенно снижая нагрузку на него в этот момент. Исполнение «П»-плотное.



D, мм	L, мм	A, мм
100	180	40
125	180	
160	180	
200	200	
250	250	
315	320	
400	410	
500	510	
630	640	60
800	810	
1000	1010	
1250	1260	

D, мм	H, мм	Масса, кг	
		фланцевое соединение	нипельное соединение
100	185	1,08	0,63
125	185	1,37	1,83
140	185	1,52	0,92
160	185	1,72	1,05
180	185	2,19	1,19
200	350	2,43	1,33
225	350	3,92	2,7
250	350	4,36	3,02
280	350	4,91	3,41
315	350	5,55	3,9
355	350	8,1	5,52
400	350	9,19	6,27
450	350	10,4	7,14
500	350	11,64	8,02
560	350	13,22	9,2
710	650	18,45	13,91
800	650	32,41	22,59
900	650	44,75	33,79
1000	650	50,85	38,69



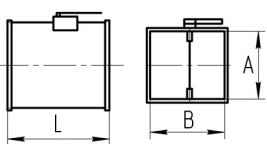
D, мм	100	125	160	200	250	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1250
t, мм	0,7																0,9

## Дроссель клапан прямоугольный

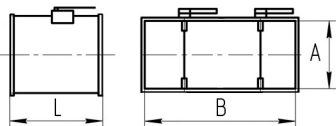


Дроссель клапан прямоугольного сечения изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали. Применяется для регулирования расхода воздуха в системах вентиляции и кондиционирования промышленного и общественного назначения. Соединение с воздуховодами осуществляется за счет фланца или еврошины. Наш завод изготавливает дроссель клапаны в двух исполнениях: с одной лопаткой и с двумя. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.

### с одной лопаткой



### с двумя лопатками

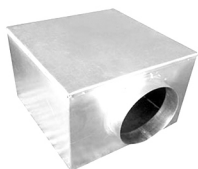


Размер, мм	А											
	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	
В	100	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7			
	150	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9		
	200	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	
	250	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9
	300	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9
	400	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9
	500	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9
	600	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9
	800		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	1000			0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	1200				0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

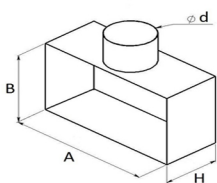
В, мм	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1800
Кол-во лопаток	1			2			3			4			5		6		
L, мм	150	250	350	450	550	350	400	450	350	384	417	350	375	400	350	370	350



## Камера статического давления (КСД)



Камера статического давления изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали. Результатом работы камеры КСД является стабилизация потока воздуха. Благодаря работе камеры динамическое давление внутри вентиляционной системы приближается к внешнему значению. Исполнение «П» - плотное



Размер, мм	A												
	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	1250	
B	100	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7				
	150	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7			
	200	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7		
	250	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	
	300	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9
	400	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9
	500	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9
	600	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9
	800		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9
	1000			0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9
	1200				0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	1250					0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

### КОНФИГУРАЦИИ

С верхним отводом

ПРВ СТАНДАРТ

ПРВ ДВОЙНАЯ

ПРВ ДВУХСТРОННЯЯ

С нижним отводом

ПРВ СТАНДАРТ

ПРВ ДВУХСТРОННЯЯ

Параметры изделия:

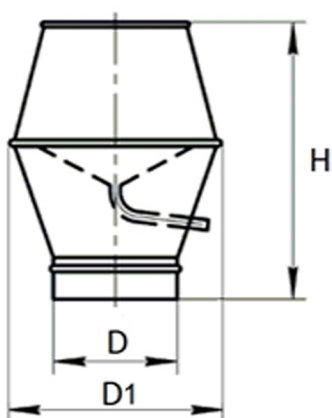
Модель	A (мм)	B (мм)	D (мм)	H (мм)
1П6 (стандарт)	645	600	280	1000
1П9 (стандарт)	645	900	315	1000

-Глубина камеры:  $H \leq 600$  мм.  
-Врезку допускается размещать на любой стороне по требованию заказчика.

## Насадок НВК



Насадок с водоотводящим кольцом – вентиляционное изделие, которое используется для накопления и вывод атмосферных осадков. Материал изготовления: оцинкованная и нержавеющая сталь. Исполнение «П» (плотное). Диаметр от 100 до 800 мм.



d, мм	D, мм	H, мм	m, кг
160	320	340	1,54
180	335	375	2,05
200	345	400	2,33
250	430	470	3,6
280	480	550	4,51
315	550	560	5,51
355	615	630	8,98
400	685	790	12,02
450	775	840	14
500	855	910	17
560	955	1000	21,02
630	1075	1100	26,1
710	1215	1260	33,3

### 250-0,5-НП

НП-ниппельное  
ФЛ-фланцевое  
тип соединения  
толщина стали t, мм

диаметр D, мм



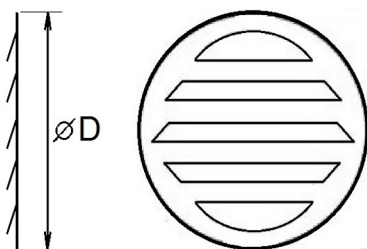
## Решетка наружная круглая



### Параметры изделия:

-угол наклона жалюзи: до 40°  
 Толщина металла:  
 -0,7 мм;

Решетки для наружной установки, также называемые наружными и фасадными, предназначены для установки на отверстия канала, расположенном снаружи здания. Как правило, они крепятся на стене за отверстием шахты или непосредственно на воздуховоде.



D	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	C	
100	125	5	15	0,13
125	150	5	15	0,18
160	185	5	15	0,25
200	225	5	15	0,4
250	275	5	15	0,82
315	350	7	15	1,44
400	430	10	50	2,75



### PH-315-350-RAL5005

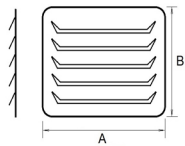
цвет по RAL  
 диаметр D, мм  
 диаметр d, мм  
 решетка наружная

## Решетка накладная прямоугольная



Решетка накладная – фасонный элемент, предназначенный для предотвращения попадания в вентиляционный канал посторонних предметов и обеспечивающий равномерное распределение потоков поступающего из него воздуха по помещению. Эти изделия выполняют также декоративную функцию, обеспечивая более привлекательный внешний вид конечного участка воздуховода

расчетная масса (кг). материал: черная сталь



Параметры изделия

-угол наклона жалюзи:  
до 40°  
Толщина металла:  
-0,7 мм;

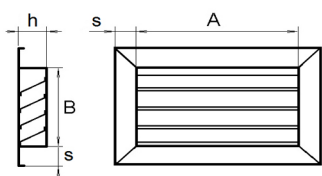


A*B	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
150	0,15	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,55	0,6	0,65	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9
200	0,18	0,24	0,29	0,35	0,41	0,47	0,53	0,59	0,65	0,71	0,77	0,82	0,88	0,94	1	1,06
250	0,29	0,39	0,49	0,59	0,69	0,79	0,88	0,98	1,08	1,18	1,28	1,37	1,47	1,57	1,67	1,77
300	0,35	0,47	0,59	0,71	0,82	0,94	1,06	1,18	1,3	1,41	1,53	1,65	1,77	1,88	2	2,12
350	0,41	0,55	0,69	0,82	0,96	1,1	1,24	1,37	1,51	1,65	1,79	1,92	2,06	2,2	2,34	2,47
400	0,47	0,63	0,79	0,94	1,1	1,26	1,41	1,57	1,73	1,88	2,04	2,2	2,36	2,51	2,67	2,83
450	0,53	0,71	0,88	1,06	1,24	1,41	1,59	1,77	1,94	2,12	2,3	2,47	2,65	2,83	3	3,18
500	0,59	0,79	0,98	1,18	1,37	1,57	1,77	1,96	2,16	2,36	2,55	2,75	2,94	3,14	3,34	3,53
550	0,65	0,86	1,08	1,3	1,51	1,73	1,94	2,16	2,37	2,59	2,81	3,02	3,24	3,45	3,67	3,89
600	0,71	0,94	1,18	1,41	1,65	1,88	2,12	2,36	2,59	2,83	3,06	3,3	3,53	3,77	4	4,24
650	0,77	1,02	1,28	1,53	1,79	2,04	2,3	2,55	2,81	3,06	3,32	3,57	3,83	4,08	4,34	4,59
700	0,82	1,1	1,37	1,65	1,92	2,2	2,47	2,75	3,02	3,3	3,57	3,85	4,12	4,4	4,67	4,95
750	0,88	1,18	1,47	1,77	2,06	2,36	2,65	2,94	3,24	3,53	3,83	4,12	4,42	4,71	5	5,3
800	0,94	1,26	1,57	1,88	2,2	2,51	2,83	3,14	3,45	3,77	4,08	4,4	4,71	5,02	5,34	5,65
850	1	1,33	1,67	2	2,34	2,67	3	3,34	3,67	4	4,34	4,67	5	5,34	5,67	6,01
900	1,06	1,41	1,77	2,12	2,47	2,83	3,18	3,53	3,89	4,24	4,59	4,95	5,3	5,65	6,01	6,36
950	1,12	1,49	1,86	2,24	2,61	2,98	3,36	3,73	4,1	4,47	4,85	5,22	5,59	5,97	6,34	6,71
1000	1,18	1,57	1,96	2,36	2,75	3,14	3,53	3,93	4,32	4,71	5,1	5,5	5,89	6,28	6,67	7,07
1050	1,24	1,65	2,06	2,47	2,88	3,3	3,71	4,12	4,53	4,95	5,36	5,77	6,18	6,59	7,01	7,42

### Решетка накл.- 800x500-RAL5005



## Решетка наружная прямоугольная



### Параметры изделия:

h= 50 мм.

S= 50 мм.

с внутренней стороны  
оснащена сеткой

с ячейкой 20\*20 мм.



Решетки для наружной установки, также называемые наружными и фасадными, предназначены для установки на отверстия канала, расположенном снаружи здания. Как правило, они крепятся на стене за отверстием шахты или непосредственно на воздуховоде.

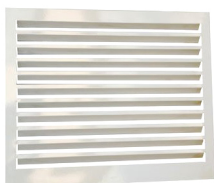
площадь живого сечения

A*B	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
150	0,06	0,008	0,01	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,24	0,026	0,028	0,03	0,032	0,035	0,037	0,039
200	0,009	0,012	0,016	0,019	0,022	0,025	0,029	0,032	0,035	0,039	0,042	0,045	0,049	0,052	0,055	0,058
250	0,012	0,016	0,021	0,025	0,03	0,034	0,038	0,043	0,047	0,052	0,056	0,06	0,065	0,069	0,074	0,078
300	0,015	0,02	0,026	0,031	0,037	0,042	0,048	0,053	0,059	0,064	0,07	0,75	0,081	0,086	0,092	0,097
350	0,018	0,025	0,031	0,038	0,044	0,051	0,058	0,064	0,071	0,077	0,084	0,091	0,097	0,104	0,11	0,117
400	0,021	0,029	0,036	0,044	0,052	0,0591	0,067	0,075	0,083	0,09	0,098	0,106	0,113	0,121	0,129	0,136
450	0,024	0,033	0,042	0,05	0,059	0,068	0,077	0,086	0,094	0,103	0,112	0,121	0,13	0,138	0,147	0,156
500	0,27	0,037	0,047	0,057	0,067	0,076	0,086	0,096	0,106	0,116	0,126	0,136	0,146	0,156	0,166	0,175
550	0,03	0,041	0,052	0,063	0,074	0,085	0,096	0,107	0,118	0,129	0,14	0,151	0,162	0,173	0,184	0,195
600	0,033	0,045	0,057	0,069	0,081	0,093	0,106	0,118	0,13	0,142	0,154	0,166	0,178	0,19	0,202	0,214
650	0,036	0,049	0,062	0,076	0,089	0,102	0,115	0,128	0,142	0,155	0,168	0,181	0,194	0,208	0,221	0,234
700	0,39	0,53	0,67	0,82	0,96	0,11	0,125	0,139	0,153	0,168	0,182	0,196	0,21	0,225	0,239	0,253
750	0,42	0,57	0,73	0,88	0,103	0,119	0,134	0,15	0,165	0,18	0,196	0,211	0,227	0,242	0,257	0,273
800	0,045	0,061	0,078	0,094	0,111	0,127	0,144	0,16	0,177	0,193	0,21	0,226	0,243	0,2591	0,276	0,292
850	0,048	0,065	0,083	0,101	0,118	0,136	0,153	0,171	0,189	0,206	0,224	0,241	0,259	0,277	0,294	0,312
900	0,051	0,07	0,088	0,107	0,126	0,144	0,163	0,182	0,2	0,219	0,238	0,257	0,275	0,294	0,313	0,331
950	0,054	0,074	0,093	0,113	0,133	0,153	0,173	0,192	0,212	0,232	0,252	0,272	0,291	0,311	0,331	0,351
1000	0,057	0,078	0,099	0,12	0,14	0,161	0,182	0,203	0,224	0,245	0,266	0,287	0,308	0,329	0,349	0,37
1050	0,06	0,082	0,104	0,126	0,148	0,17	0,192	0,214	0,236	0,258	0,28	0,302	0,324	0,346	0,368	0,39

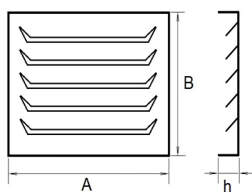
### PH-800x500 -RAL5005



## Решетка РКДМ



Решетка РКДМ с пониженным аэродинамическим сопротивлением для «стеновых» клапанов КЛАД@-2(КДМ-2), КЛАД@-3 и КЛОП@-3. Снижение аэродинамического сопротивления решетки РКДМ достигнуто за счет специальной формы профиля и угла наклона жалюзи.



### Параметры изделия:

-h= 20 мм.  
угол наклона жалюзи: до 40°.  
Толщина металла:  
-0,7 мм;

РКДМ-600x600-(Ap)-(RAL 5005):

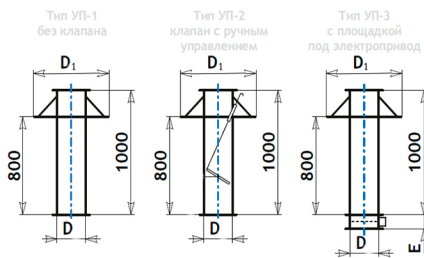
марка решетки | габариты АxВ, мм | жалюзи решетки параллельны стороне Ap | цвет по RAL

Материал	Размеры (АxВ)	Соединения	Опция	Покрытие
Чёрная, оцинкованная, нержавеющая сталь	Типовые в диапазоне от 100x100 до 1250x1250 мм. Возможно изготовление нестандартных размеров на заказ.	Фланцевое	Сетка, перфолист	Глифталевая серая грунтовка. Возможно окраска по RAL
<b>Подходит для клапанов</b>	<b>Минимальный размер (Ap)</b>	<b>Максимальный размер (Ap)</b>	<b>Минимальный размер (Bp)</b>	<b>Максимальный размер (Bp)</b>
КЛАД-2, КЛАД-3, КДМ-2, КЛОП-1, КЛОП-2, КЛОП-3, КОМ-ДД	300x300 мм	1000x1000 мм	300x300 мм	1000x1500 мм

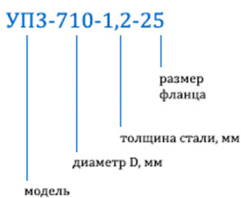




## Узел прохода круглый (УП-1, УП-2, УП-3)



Узлы прохода серии «УП» изготавливаются из черной стали. Производим три модели: «УП-1» - без клапана, «УП-2» - клапан с ручным управлением, «УП-3» - с площадкой под электропривод. Исполнение «П»-плотное. Узлы прохода предназначены для установки в местах прохода металлических вентиляционных шахт через кровлю зданий промышленного назначения. Предназначены для транспортировки воздуха и химически неагрессивных сред с температурой до 80 °С и относительной влажностью до 60%. Окрашены в грунт ГФ О1. Серый или коричневый цвет на выбор клиента.



### БЕЗ КЛАПАНА

Исп.	Модель	D, мм	m, кг
Без кольца для сбора конденсата	УП1	200	83
	УП1-01	250	95
	УП1-02	280	96,5
	УП1-03	315	98,5
	УП1-04	400	121,5
	УП1-05	450	124
	УП1-06	500	127
	УП1-07	630	165
	УП1-08	710	169
	УП1-09	800	236,5
	УП1-10	1000	246,5
	УП1-11	1250	261,5
	УП1-12	200	84,5
	УП1-13	250	95,5
	УП1-14	280	97,5
УП1-15	315	99,5	
С кольцом для сбора конденсата	УП1-16	400	123
	УП1-17	450	125,5
	УП1-18	500	128,5
	УП1-19	630	166,5
	УП1-20	710	171
	УП1-21	800	238,5
	УП1-22	1000	249
	УП1-23	1250	265

### С КЛАПАНОМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Исп.	Модель	D, мм	m, кг
Без кольца для сбора конденсата	УП2	200	84,5
	УП2-01	250	95,5
	УП2-02	280	97,5
	УП2-03	315	99,5
	УП2-04	400	123
	УП2-05	450	125,5
	УП2-06	500	128,5
	УП2-07	630	166,5
	УП2-08	710	171
	УП2-09	800	238,5
	УП2-10	1000	249
	УП2-11	1250	265
	УП2-12	200	84,5
	УП2-13	250	95,5
	УП2-14	280	97,5
УП2-15	315	99,5	
С кольцом для сбора конденсата	УП2-16	400	123
	УП2-17	450	125,5
	УП2-18	500	128,5
	УП2-19	630	166,5
	УП2-20	710	171
	УП2-21	800	238,5
	УП2-22	1000	249
	УП2-23	1250	265

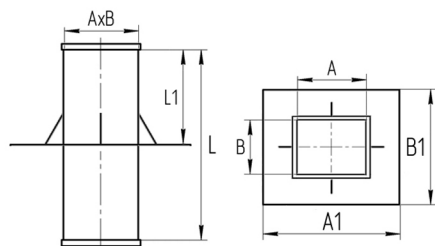
### С КЛАПАНОМ И ПЛОЩАДКОЙ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

Исп.	Модель	D, мм	m, кг
Без кольца для сбора конденсата	УП3	200	74,5
	УП3-01	250	77,9
	УП3-02	280	79,5
	УП3-03	315	82,6
	УП3-04	400	113,5
	УП3-05	450	116,2
	УП3-06	500	119,3
	УП3-07	630	157,1
	УП3-08	710	152
	УП3-09	800	155,2
	УП3-10	1000	238,3
	УП3-11	1250	253,2
	УП3-12	200	75
	УП3-13	250	78,7
	УП3-14	280	80,3
УП3-15	315	83,5	
С кольцом для сбора конденсата	УП3-16	400	114,6
	УП3-17	450	117,6
	УП3-18	500	120,7
	УП3-19	630	158,9
	УП3-20	710	164
	УП3-21	800	167
	УП3-22	1000	241,3
	УП3-23	1250	257,2

## Узел прохода прямоугольный



Узел прохода прямоугольного сечения изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Предназначен для прохода через мягкую кровлю и установки на ней, например, дефлекторов или крышных зонтов. Исполнение «П» - плотное. Окрашены в грунт ГФ О1. Серый или коричневый цвет на выбор клиента.



Параметры изделия:

$L=1000$  мм;  
 $A1=A + 400$  мм;  
 $B1=B + 400$  мм;

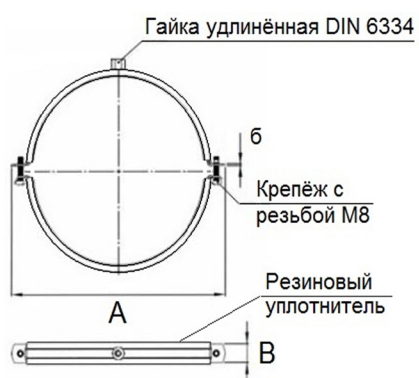
Размер, №	а, мм	В, мм	толщ. изол., мм	Масса, кг
3	300	200	50	17
4	400	300	50	23
5	500	400	50	30
6	600	500	50	38
7	700	600	50	44
8	800	700	50	51
9	900	800	50	60
10	1000	900	50	66
11	1100	1000	50	73
12	1200	1100	50	83

УП-МК-3



## Хомут обжимной для круглых воздуховодов

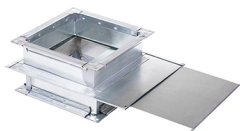
Изделие состоит из двух частей соединенных болтами, каждая часть изолирована от воздуховода резиновым уплотнителем специального профиля. Монтажная гайка приварена на контактную сварку по ГОСТ 15878-79. Исполнение «П» - плотное.



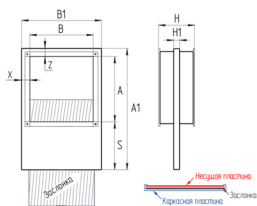
Условный диаметр	А, мм	Гайка
100	144	М8
125	169	
140	184	
160	204	
180	224	
200	244	
225	269	
250	294	
280	324	
315	359	
355	399	
400	444	
450	494	
500	544	



## Шибер прямоугольный



Шибер для вентиляции, или шиберная задвижка – устройство, обеспечивающее возможность сужения сечения или полного перекрытия вентиляционного канала. С его помощью можно перераспределять направление потоков, а также изменять объем проходящей по воздуховоду среды и регулировать параметры микроклимата в помещении. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.



200x200-160-0,5-20

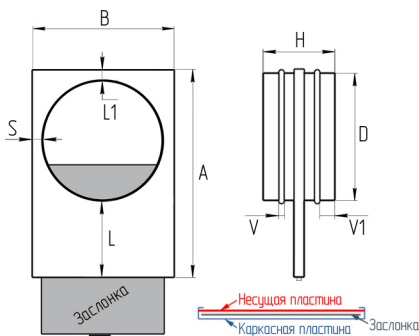
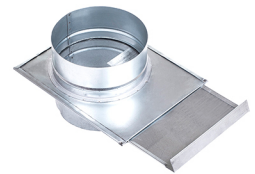
размер шины, мм  
толщина стали, мм  
длина L, мм  
габариты АxВ, мм

Размер, мм	А												
	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	1250	
В	100	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7				
	150	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7			
	200	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7		
	250	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	
	300	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	400	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	500	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	600	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	800		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	1000			0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	1200				0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	1250					0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7



## Шибер круглый

Шибер для вентиляции, или шиберная задвижка – устройство, обеспечивающее возможность сужения сечения или полного перекрытия вентиляционного канала. С его помощью можно перераспределять направление потоков, а также изменять объем проходящей по воздуховоду среды и регулировать параметры микроклимата в помещении. Исполнение «П» - плотное.



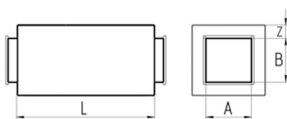
D	A	B	L	S	толщина	Масса, кг
100	150	200	75	25	0,5	0,73
125	175	250	100	25	0,5	0,99
140	190	265	100	25	0,5	1,11
160	210	285	100	25	0,5	1,28
180	230	305	100	25	0,5	1,44
200	250	325	100	25	0,5	1,62
225	275	375	125	25	0,5	1,97
250	310	405	125	30	0,5	2,31
280	340	435	125	30	0,5	2,64
315	375	500	155	30	0,5	3,21
355	415	540	155	30	0,5	3,72
400	480	630	190	40	0,5	4,83
450	530	680	190	40	0,5	5,59
500	580	790	250	40	0,5	6,92
560	640	850	250	40	0,5	7,99
630	710	985	315	40	0,5	10,89
710	790	1065	315	40	0,7	14,20
800	900	1250	400	50	0,7	18,60

100-180-0,5-НП

НП-ниппельное  
ФЛ-фланцевое  
тип соединения  
толщина стали t, мм  
длина L, мм  
диаметр D, мм



## Шумоглушитель ГТП



Параметры изделия:  
 L=1000 мм,  
 Z=50, 100 мм.

### ГТП 200x100-900

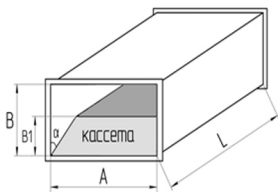
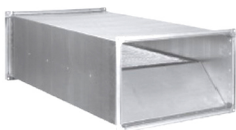


Шумоглушитель ГТП представляет собой короб, в стенках которого установлен звукопоглощающий материал, ограждённый перфорированной сеткой. Длина стандартного изделия составляет 600/900 мм. Монтаж осуществляется за счет фланцевого соединения.

Внутреннее сечение глушителя	Расчетная длина, мм	Снижение уровней звуковой мощности (дБ) пластинчатыми глушителями в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
200×100	600	2	7	10	18	20	16	10	8
	900	3	11	18	32	35	29	18	13
300×200	600	1	5	8	17	15	9	7	6
	900	1,5	7	14	28	26	16	11	9
400×200	600	1	4	6	14	12	8	6	4
	900	1,5	6	11	25	22	13	10	7
400×300	600	0,5	3	5	13	11	7	4	3
	900	1	4,5	8	21	19	12	6	5
400×400	600	0,5	2	4	12	8	5	4	3
	900	1	3	7	20	15	9	6	5

Модель	а, мм	б, мм	А, мм	В, мм	Л, мм	т, кг
ГТП 1-1	200	100	400	300	980	18,8
ГТП 1-2	300	200	500	400	980	26,2
ГТП 1-3	400	200	600	400	980	29,6
ГТП 1-4	400	300	600	500	980	33,7
ГТП 1-5	400	400	600	600	980	37,3
ГТП 2-1	200	100	400	300	480	11,2
ГТП 2-2	300	200	500	400	480	15,6
ГТП 2-3	400	200	600	400	480	18,1
ГТП 2-4	400	300	600	500	480	20,4
ГТП 2-5	400	400	600	600	480	22,2

## Шумоглушитель ГТПи



$L=1000$  мм;  
 $B1=1/2*B$ ;  
угол  $\alpha=45$ .

ГТПи 200x100-900

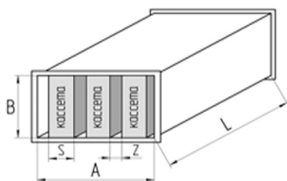
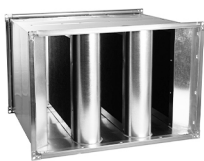


Шумоглушители ГТПи применяется для снижения аэродинамического шума в вентиляционной системе. В качестве шумопоглощающего материала используется негорючая минеральная вата. Материал изготовления – оцинкованная сталь.

Тип	Расчетная длина, мм	Снижение уровней звуковой мощности (дБ) трубчатыми глушителями прямоугольного сечения в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
ГТПи 30-15	600	1	4	9	11	15	15	11	11
	900	2	7	15	18	25	25	19	19
ГТПи 40-20	600	1	3	5	9	14	10	7	6
	900	1	5	9	15	23	16	12	10
ГТПи 50-25	600	2	6	6	15	15	12	9	7
	900	3	10	15	25	25	20	15	12
ГТПи 50-30	600	1,5	5	9	12	19	10	8	7
	900	2	8	15	20	31	17	14	11
ГТПи 60-30	600	1,5	5	9	12	19	10	8	7
	900	2	8	15	20	31	17	14	11
ГТПи 60-35	600	1	4	8	10	11	8	6	5
	900	2	7	13	17	18	13	10	8
ГТПи 70-40	600	1	4	7	8	8	6	5	4
	900	2	7	11	14	14	10	8	6
ГТПи 80-50	600	1	4	5	6	7	5	4	2
	900	1,5	6	8	10	11	8	6	3
ГТПи 100-50	600	1	4	5	6	7	5	4	2
	900	1,5	6	8	10	11	8	6	3

Тип	L, мм	H, мм	C, мм	Тип	L, мм	H, мм	C, мм
ГТПи 30-15/90	300	150	900	ГТПи 30-15/60	300	150	600
ГТПи 40-20/90	400	200		ГТПи 40-20/60	400	200	
ГТПи 50-25/90	500	250		ГТПи 50-25/60	500	250	
ГТПи 50-30/90	500	300		ГТПи 50-30/60	500	300	
ГТПи 60-30/90	600	300		ГТПи 60-30/60	600	300	
ГТПи 60-35/90	600	350		ГТПи 60-35/60	600	350	
ГТПи 70-40/90	700	400		ГТПи 70-40/60	700	400	
ГТПи 80-50/90	800	500		ГТПи 80-50/60	800	500	
ГТПи 100-50/90	1 000	500		ГТПи 100-50/60	1 000	500	

## Шумоглушитель пластинчатый



Параметры изделия:

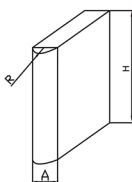
L=1000 мм;

S=100 мм при A < 1200;

S=200 мм при A > 1200;

Z=50, 100, 200 мм в зависимости от параметра A;

толщина металла кассеты – 0,7 мм;



по умолчанию кассеты шумоглушителя оснащены обтекателями

Шумоглушители пластинчатые используются для снижения аэродинамического шума, создаваемого приточными установками, вентиляторами, и другим оборудованием в системе. Изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей, и черной стали. По запросу клиента возможно производство нестандартных конфигураций: горизонтальное размещение пластин, количество пластин, изменение длины и угла. Исполнение «П» - плотное.

Модель	a, мм	b, мм	г, мм	Модель	A, мм	B, мм	L, мм
ОП 1-1	100	500	50	ГП 1-1	800	500	1000
ОП 1-2	100	750	50	ГП 1-2	1200	500	1000
ОП 1-3	100	1000	50	ГП 1-3	1600	500	1000
ОП 2-1	200	500	100	ГП 2-1	800	1000	1000
ОП 2-2	200	750	100	ГП 2-2	1200	1000	1000
ОП 2-3	200	1000	100	ГП 2-3	1600	1000	1000
ОП 3-1	400	500	200	ГП 2-4	2000	1000	1000
ОП 3-2	400	750	200	ГП 3-1	800	1500	1000
ОП 3-3	400	1000	200	ГП 3-2	1200	1500	1000

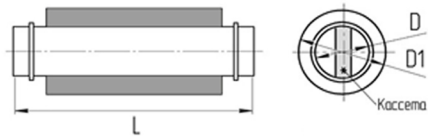
Модель	a, мм	b, мм	l, мм	Модель	A, мм	B, мм	L, мм
П 1-1	100	500	750	ГП 3-3	1600	1500	1000
П 1-2	100	500	1000	ГП 4-1	800	2000	1000
П 1-3	100	1000	1000	ГП 4-2	1200	2000	1000
П 2-1	200	500	750	ГП 4-3	1600	2000	1000
П 2-2	200	500	1000	ГП 5-1	800	500	1500
П 2-3	200	1000	1000	ГП 5-2	1200	500	1500
П 3-1	400	500	750	ГП 5-3	1600	500	1500
П 3-2	400	500	1000	ГП 6-1	800	1000	1500
П 3-3	400	1000	1000	ГП 6-2	1200	1000	1500
				ГП 6-3	1600	1000	1500
				ГП 6-4	2000	1000	1500
				ГП 7-1	800	1500	1500
				ГП 7-2	1200	1500	1500
				ГП 7-3	1600	1500	1500
				ГП 8-1	800	2000	1500
				ГП 8-2	1200	2000	1500
				ГП 8-3	1600	2000	1500

800X500-1000-0,55-20





## Шумоглушитель трубчатый



D, мм	D1, мм	t рубашка, мм	t крышка, мм
100	250	0,5	0,7
125	275		
160	310		
200	350		
250	400		
315	465		
355	505		
400	550		
450	600		
500	650		
560	610		
630	780		
710	860		
800	950		
900	1050	0,7	0,9
1000	1150		
1250	1400		

D, мм	D1, мм	L, мм	A, мм	Шумопоглощающая кассета
100	250	600/900	40	НЕТ*
125	275			
160	310			
200	350			
250	400			
315	465			
400	550			
500	650			
630	780			
800	950			
1000	1150	60	ДА*	
1250	1400			

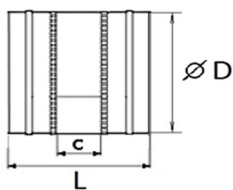
Шумоглушитель трубчатый изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали. Стеклоткань 3/2-200(100). Изоляция «URSA» M15 50 мм. Исполнение «П» - плотное. По запросу клиента возможно изготовление изделий промежуточного диаметра и изделий нестандартной длины.

d, мм	D, мм	L, мм	Эффективность глушителя длиной 1 м							
			63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
100	220	500	4,3	11	17,5	26,9	30	41,1	61,3	30,8
	220	1000	5,9	16	25,5	38,1	41	56,3	90,5	42,1
	320	500	5,8	13	20	40,5	42	65,6	63	38,4
	320	1000	7,9	18	28	58,5	67	90	93	52,6
125	245	500	3,7	11,6	11,2	21,5	20,2	27,3	60,1	28,7
	245	1000	5,1	15,8	15,6	30,5	29,5	41	83,7	39,3
	345	500	5,4	14,2	24,6	33,1	9,5	50,5	54	30,1
	345	1000	7,4	19,5	33,6	48,8	13,4	71,6	74	42,1
160	280	500	3,2	11,1	13,4	16,8	23,3	45	22	12,4
	280	1000	4,3	15,2	32,8	23	32	65	31	17
	380	500	4,6	14,5	24,9	28,9	40,5	41,3	24	12,2
	380	1000	6,3	19,8	34,1	41,8	56	57,9	32,9	16,9
200	320	500	2,7	10,6	13,8	13	18,5	36,5	18,2	10
	320	1000	3,7	14,5	19	18	26	52	25	14
	420	500	4	13,1	19,5	24	32,7	33,5	19,1	9,5
	420	1000	5,5	17,9	27,3	33,5	44,9	46,5	26,4	13,6
250	370	500	2,2	10	10,9	10,8	14	30,1	14,6	8
	370	1000	3,1	13,8	15	15	20	42	20	11
	470	500	3,6	11,5	15,8	19	26	26,5	15	7,5
	470	1000	5	16,3	21,8	26,7	35,8	37	21	10,8
280	500	500	3,3	11,2	17	22,5	24,5	13,5	6,9	4,2
	500	1000	4,6	15,7	23,9	31,9	33,1	18,8	9,7	6
315	535	500	3,6	12	14,7	20	21	11,1	5	3,3
	535	1000	5	17	21	28	29	16	8	5
400	620	500	2	9,5	11,7	16	16,5	9,7	5	3,1
	620	1000	2,8	13,6	16,7	22,4	23,2	13,2	6,8	4,2
500	720	1000	2,9	13,9	13,4	17,9	18,5	10,5	5,4	3,3
560	780	1000	2,7	13,6	11,9	16	16,5	9,4	4,8	3
630	850	1000	2,5	13,3	10,6	14,2	14,7	8,4	4,3	2,7
710	930	1000	2,3	13	9,4	12,6	13	7,3	3,8	2,4
800	1020	1000	2,1	12,5	9	12,2	12,5	7	3,5	2,3

## Гибкая вставка круглая



Гибкие вставки применяются при перемещении воздуха не содержащего агрессивных примесей. Вставки можно применять при температурах окружающего воздуха от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ . Конструктивно гибкая вставка для вентиляции состоит из двух жестких частей, которые служат для подключения к трубе и патрубку вентилятора, и расположенной между ними третьей, изготавливаемой из эластичного воздухопроницаемого материала. Именно последняя обеспечивает гашение вибраций оборудования. Исполнение «П» - плотное.



500-45x65x45-НП

НП - нипельное  
ФЛ - фланцевое

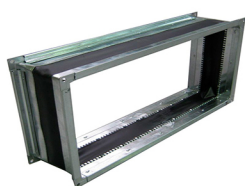
размер вставки L, мм

диаметр D, мм

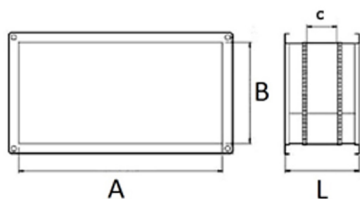
№	Типоразмер	D, мм	D1, мм	Lmax, мм	Lmin, мм	d, мм	n, шт
1	2	260	245	170	105	215	6
2	2,5	305	290	170	105	255	8
3	3,15	370	355	170	105	315	8
4	4	450	440	170	105	405	8
5	5	550	535	170	105	500	8
6	6,3	680	665	170	105	630	8
7	8	860	840	170	105	805	8
8	10	1050	1040	210	140	1000	8
9	12,5	1335	1310	210	140	1280	8



## Гибкая вставка прямоугольная



Гибкие вставки применяются при перемещении воздуха не содержащего агрессивных примесей. Вставки можно применять при температурах окружающего воздуха от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ . Конструкция гибкой прямоугольной вставки – 2 фланца (в основном из резиновых шин), которые соединены изолирующим материалом. В зависимости от пожеланий клиента фланцы могут иметь разные размеры. Тканевая вставка изготавливается из пластифицированного капрона или неопрена. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.



300x300-45x65x45-НП

НП - ниппельное  
ФЛ - фланцевое

размер вставки L, мм

сечение, АxВ, мм

№	Типоразмер	D, мм	D1, мм	Lmax, мм	Lmin, мм	d, мм	п, шт
1	2	260	245	170	105	215	6
2	2,5	305	290	170	105	255	8
3	3,15	370	355	170	105	315	8
4	4	450	440	170	105	405	8
5	5	550	535	170	105	500	8
6	6,3	680	665	170	105	630	8
7	8	860	840	170	105	805	8
8	10	1050	1040	210	140	1000	8
9	12,5	1335	1310	210	140	1280	8





## Изделия из нержавеющей стали

Для производства воздуховодов из нержавеющей стали используют хромистую, хромоникелевую и хромомарганцевоникелевую сталь. Наиболее распространенные марки AISI 316, AISI 430, AISI 304. Их общим характерным признаком является высокое содержание хрома (более 12%), образующего защитный оксидный слой на поверхности материала. Именно это обеспечивает основное достоинство воздуховодов из нержавеющей стали – высокую степень защиты от коррозии, в том числе в агрессивной среде.

## Изделия из нержавеющей стали



Производим широкий спектр вентиляционных изделий из нержавеющей стали марок: AISI 430, AISI 304, AISI 306, AISI 321. По типу изделия – прямой участок, фасонная деталь, нестандартное изделие. По типу соединения – фланцевое, ниппельное. По способу сборки – сварка, на замках.

Марка стали	Характеристики	Применение
AISI 304	Высокая прочность при низких температурах. Поддается электрополировке, санитарной обработке и дезинфекции, материал устойчив к действию кислот содержащихся в пищевых продуктах. Аустенитная, с низким содержанием углерода	Используется в установках для пищевой, химической, текстильной, нефтяной, фармацевтической и бумажной промышленности.
AISI 430	AISI430 представляет собой низкоуглеродистую сталь, которая отличается повышенной устойчивостью к коррозии и процессам окисления.	Для пищевых производств, машиностроительная область, химическая промышленность, производство деталей для бытовой техники. Лучше всего подходит для использования в тех условиях, где риск коррозии минимален, а температуры умеренны.
AISI 316	Улучшенная версия стали AISI 304 с добавлением 2.5% молибдена, который делает ее особенно устойчивой к воздействию коррозии. Технические свойства этой стали при высоких температурах гораздо лучше, чем у аналогичных сталей, не содержащих молибден.	Используется в производстве оборудования для химической промышленности, а также для производства изделий используемых в агрессивных средах, таких как, например, морская вода холодных морей.
AISI 321	Хромоникелевая сталь с добавкой титана (Ti), особенно рекомендуется в изготовлении сварных конструкций и для использования при температурах между 400 и 800 °С. Устойчива к коррозии.	Оборудование для нефтеперерабатывающей промышленности, химическое оборудование и оборудование, устойчивое к высоким температурам. Также применяется для изготовления сварного оборудования в разных отраслях промышленности

## Изделия из нержавеющей стали

### Характеристики марок сталей стандарта AISI

Стандарты нержавеющей стали				Содержание легирующих элементов, %						
*	DIN	AISI	ГОСТ	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti
C1	1.4021	420	20X13	0,2	1,5	1	12,0-14,0			
F1	1.4016	430	12X17	0,08	1	1	16,0-18,0			
A2	1.4301	304	12X18H9	0,07	2	0,75	18,0-19,0	8,0-10,0		
	1.4948	304H	08X18H10	0,08	2	0,75	18,0-20,0	8,0-10,5		
	1.4306	304L	03X18H11	0,03	2	1	18,0-20,0	10,0-12,0		
A3	1.4541	321	08X18H10T	0,08	2	1	17,0-19,0	9,0-12,0		5xC-0,7
A4	1.4401	316	03X17H14M2	0,08	2	1	16,0-18,0	10,0-14,0	2,0-2,5	
	1.4435	316S	03X17H14M3	0,08	2	1	16,0-18,0	12,0-14,0	2,5-3,0	
	1.4404	316L	03X17H14M3	0,03	2	1	17,0-19,0	10,0-14,0	2,0-3,0	
A5	1.4571	316Ti	08X17H13M2 T	0,08	2	0,75	16,0-18,0	11,0-12,5	2,0-3,0	5xC-0,8
	1.4845	310S	20X23H18	0,08	2	0,75	24,0-26,0	19,0-21,0		

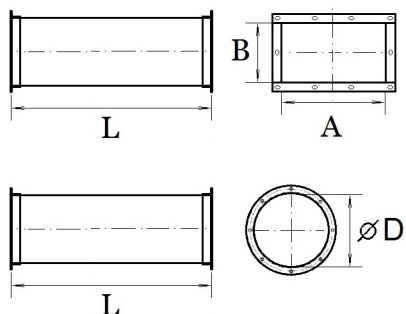


## Изделия из черной стали

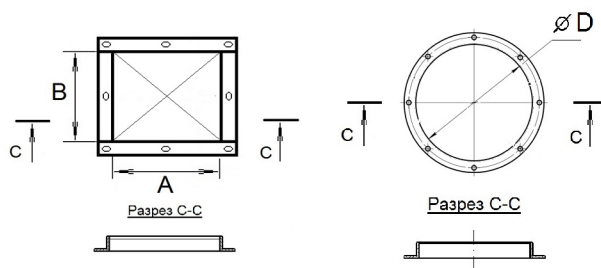
Воздуховоды из черной стали используют в системах вентиляции промышленных предприятий, а также в системах аспирации, где технологический процесс предполагает образование большого количества твердых частиц, попадание которых в рабочую зону недопустимо или нежелательно. Эти фрагменты удаляются по отдельному каналу вместе с потоком воздуха, при этом к нему предъявляются повышенные требования с точки зрения прочности.

## Изделия из черной стали

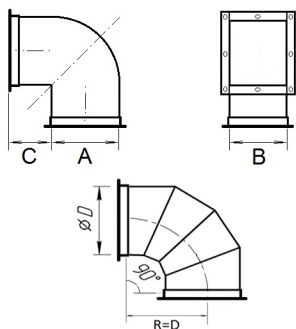
Воздуховод



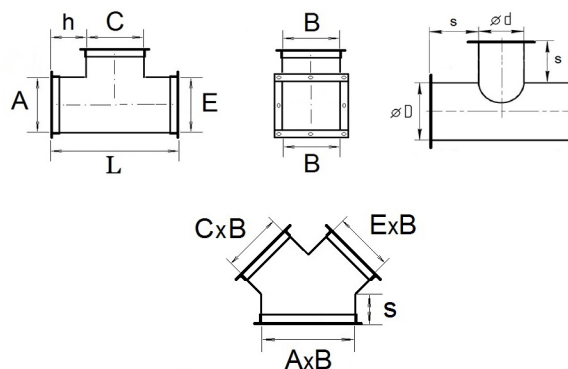
Заглушка



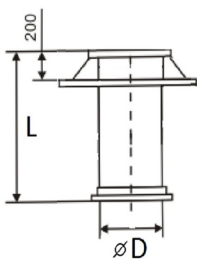
Отвод



Тройник



Узел прохода



Окраска – 2 слоя

Грунт – ГФ 01

Серый и коричневый цвет



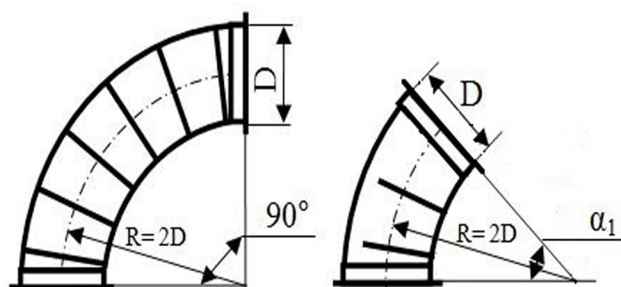


# Аспирация

Производим фасонные части систем аспирации и пневмотранспорта

## Фасонные части систем аспирации и пневмотранспорта

### Отвод

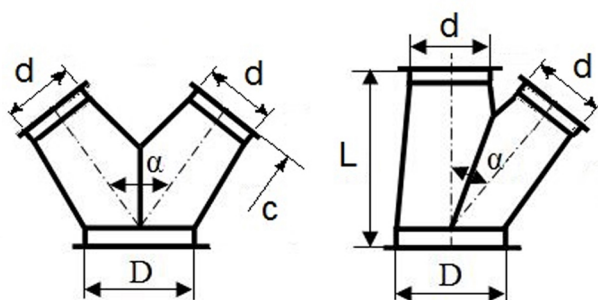


Параметры изделия:

$R = 1.5D; 2D; 2.5D; 3D$ .

Стандартные значения угла:  $15^\circ, 30^\circ, 45^\circ, 60^\circ, 90^\circ$ .

### Тройник-штаны



Параметры изделия:

Значения угла и длин патрубков подбираются исходя из требований проекта.



# Вентиляционные оборудование

Помимо производства широкого спектра вентиляционных изделий компания «Капитель вент» предлагает на выгодных условиях поставку вентиляционного оборудования ведущих мировых производителей.

## Бренды -партнеры

 **DAIKIN**

 **Carrier**

**Vaillant**

 **LESSAR**

 **GRUNDFOS**

 **CLINT**

 **LENNOX**

 **Johnson  
Controls**

 **systemair**

 **AERECO**

 **MITSUBISHI**

 **VENTS**

 **VKT**

 **VTS**

 **Swegon**

 **Navéka**

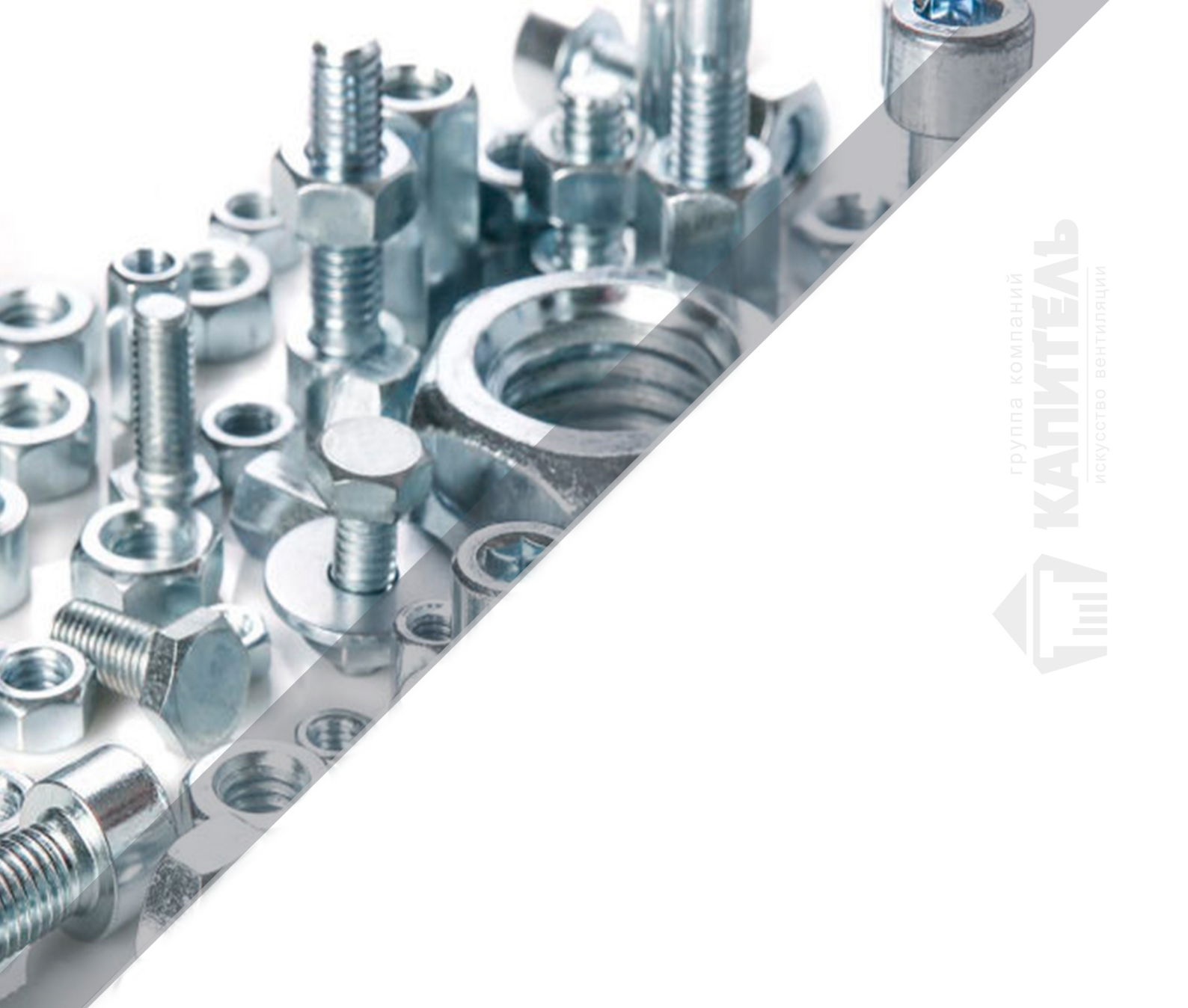
 **SALDA**

**SAMSUNG**

**AUX**

 **GREE**

**Energolu** 



## Расходные материалы

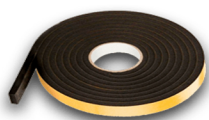
Для своих клиентов предлагаем максимально выгодные условия на поставку широкого спектра расходных материалов для монтажа вентиляционных систем. Ходовые позиции всегда в наличии на складе.

## Расходные материалы

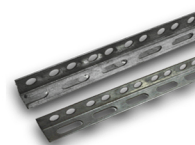
**Анкеры**



**Лента уплотнительная**



**Профили**



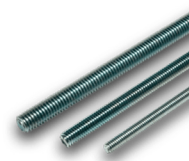
**Перфолента**



**Саморезы**



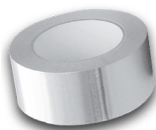
**Шпильки**



**Диффузоры**



**Скотч алюминиевый**



**Гибкие  
воздуховоды**



**Круг отрезной**



**Шайба**



**Хомут**



## Приглашаем Вас в гости!

Наш адрес: 196084, г. Санкт-Петербург,  
ул. Заставская, д.7, литера Б, офис 31

Ждем Вас с понедельника по пятницу  
с 9.00 до 18.00



## Посетите наш сайт!



[www.kapitel-vent.ru](http://www.kapitel-vent.ru)



+7 (812) 600 38 80  
196084, г. Санкт-Петербург,  
ул. Заставская, д.7, литера Б, офис 31

[kapitel-vent.ru](http://kapitel-vent.ru)